



БІЛІМ БЕРУ БАҒДАРЛАМАСЫ

6B07 - Инженерлік, өңдеу және құрылыс салалары
(Білім беру саласының жіктелуі және коды)

6B071 - Инженерия және инженерлік іс
(Даярлау бағытының жіктелуі және коды)

0710

(Халықаралық стандарттық білім беру жіктеуішіндегі код)

B064 - Механика және металл өңдеу
(Білім беру бағдарламасы тобының жіктелуі және коды)

6B07106 - Машина жасау
(Білім беру бағдарламасының коды және атауы)

Бакалавр
(дайындық деңгейі)

Семей

Білім беру бағдарламасы

6B07 - Инженерлік, өңдеу және құрылыс салалары
(Білім беру саласының жіктелуі және коды)

6B071 - Инженерия және инженерлік іс
(Даярлау бағытының жіктелуі және коды)

0710

(Халықаралық стандарттық білім беру жіктеуішіндегі код)

B064 - Механика және металл өңдеу
(Білім беру бағдарламасы тобының жіктелуі және коды)

6B07106 - Машина жасау
(Білім беру бағдарламасының коды және атауы)

бакалавр
(дайындық деңгейі)

АЛҒЫ СӨЗ

Әзірленді

Қазақстан Республикасы ҒжЖБМ 2022 жылғы 20 шілдедегі № 2 бұйрығы (жаңа редакцияда - 20.02.2023 № 66) ЖжЖООкББМЖМС негізінде 6B071 - Инженерия және инженерлік іс даярлау бағыты бойынша 6B07106 - Машина жасау білім беру бағдарламасы Академиялық комитетінде

АК құрамы	Аты- жөні, толық	Ғылыми лауазымы, атағы, қызметі	Қолы
АК жетекшісі	Нұрымхан Гүлнұр Несіптайқызы	инженерлік-технологиялық факультетінің деканы, т.ғ.к.	
БББ менеджері	Дукенбаев Дамир Кайратович	Технологиялық жабдықтар және машина жасау кафедрасының оқытушысы	
АК мүшесі	Абильмажинов Ермек Толегенович	Технологиялық жабдықтар және машина жасау кафедрасының профессоры, т.ғ.д.	
АК мүшесі	Жумадилова Гульмира Амангазыевна	Технологиялық жабдықтар және машина жасау кафедрасының меңгерушісі, PhD	
АК мүшесі	Кузбаев Канат Мухаметканович	Техникалық бақылау бөлімінің басшысы, АҚ Семей инжиниринг	
АК мүшесі	Токтарбеков Даулет Сағатович	ПКФ Семей Сталь Сервис ЖШС цех бастығы	
АК мүшесі	Курмантаева Назерке Айбековна	6B07106-Машина жасау ББ, МШ-001 тобының студенті	
АК мүшесі	Билялов Альтаир Канатович	6B07106-Машина жасау ББ, МШ-101 тобының студенті	

ПІКІР БЕРІЛДІ

Аты- жөні, толық	Қызметі, жұмыс орыны	Қолы
Кузбаев Канат Мухаметканович	Техникалық бақылау бөлімінің басшысы, "Семей инжиниринг"АҚ	

ҚАРАСТЫРЫЛДЫ

Инженерлік-технологиялық факультетінің сапасын қамтамасыз ету жөніндегі комиссия отырысында Университеттің Академиялық кеңесінде бекітуге ұсынылды
2023 жылғы 10 сәуір № 4/6 хаттама
Комиссия Төрайымы Абдилова Г.Б.

Университеттің Ғылыми кеңесінің отырысында 2023 ж. «25» сәуірдегі № 8 хаттама бекітілді.

БЕКІТІЛДІ

Университеттің Ғылыми кеңесінің отырысында 2023 жылғы "01" қыркүйек No 1 хаттама.
Университеттің Ғылыми кеңесінің төрағасы Орынбеков Д.Р.

Мазмұны

1. Кіріспе
2. Білім беру бағдарламасының паспорты:
 - 2.1. Білім беру бағдарламасының мақсаты;
 - 2.2. Білім беру бағдарламасы шеңберінде даярлау бейінінің картасы:
 - Білім беру саласының жіктелуі және коды;
 - Даярлау бағытының жіктелуі және коды;
 - Халықаралық стандарттық білім беру жіктеуішіндегі код;
 - Білім беру бағдарламасы тобының жіктелуі және коды;
 - Білім беру бағдарламасының коды және атауы;
 - 2.3. Түлектің біліктілік сипаттамасы:
 - Берілетін дәреже / біліктілік;
 - Кәсіп атауы / маманның қызметінің тізімі;
 - СБШ (салалық біліктілік шеңбері) бойынша біліктілік деңгейі;
 - Кәсіби қызмет саласы;
 - Кәсіби қызмет нысаны;
 - Кәсіби қызмет түрлері.
3. Білім беру бағдарламасының модульдері мен мазмұны
4. Білім беру бағдарламасындағы көлемін көрсететін жиынтық кесте 6B07106 - Машина жасау»
5. ЖОО компонентінің оқу пәндерінің тізімі
6. Элективті пәндер каталогы
7. Оқу жұмыс жоспары

1.Кіріспе

1.1.Жалпы деректер

6B07106 «Машина жасау» мамандығы бойынша білім беру бағдарламасы инженерлік-технологиялық факультетте, «Технологиялық жабдықтар және машина жасау» кафедрасында жүзеге асырылады. Шәкәрім университетінің білім беру бағдарламасы аймақтық еңбек нарығының қажеттіліктерін қанағаттандыруға бағытталған.

Абай облысы Қазақстанның өнеркәсіптік өңірлерінің бірі болып табылады, онда машина жасау өндірісінің барлық салалары, соның ішінде әскери-өнеркәсіп, көлік және байланыс, ауыл шаруашылығы және коммуналдық шаруашылық салалары бар. Аймақта мынадай кәсіпорындар жұмыс істейді: «Семей машина жасау зауыты» акционерлік қоғамы, «Семей Инжиниринг» инженерлік акционерлік қоғамы, «СемАЗ» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, «КазНИИППП» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, «ПКФ Семей Сталь сервис» серіктестігі, «СЕЙВУР ЛТД» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, «Казэлектромаш» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, «Daewoo Bus Kazakhstan» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, "ПК "Цементный завод Семей" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, «АЗИЯ АВТО» акционерлік қоғамы, «Казцинкмаш» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі.

Аталған кәсіпорындарға ғылым мен техника саласында, соның ішінде жаңа материалдар мен технологияларды, приборлар мен құрылғыларды зерттеуге, жасауға және пайдалануға байланысты қажетті құралдар мен іс қимылдың әдіс-тәсілдерін меңгерген кәсіби құзыреттілікке ие мамандар қажет.

Білім беру бағдарламасы жоғары оқу орны жағдайында ерекше білім беру қажеттіліктері бар студенттерді оқытуды, сондай-ақ оның әлеуметтенуін және қоғамға кірігуін көздейді.

1.2.Қорытындылау критерийлері

Даярлау бойынша білім беру үрдісінің аяқталуының негізгі критерийі бакалавр білім алушылардың теориялық оқытудың кемінде 205 кредитін, сондай-ақ практиканың кемінде 27 кредитін игеруі, 8 кредит қорытынды аттестаттау болып табылады. Барлығы 240 кредит.

1.3.Типтік оқу мерзімі: 4 жыл.

2. Білім беру бағдарламасының паспорты

2.1. Білім беру бағдарламасының мақсаты	<p>Өндірістің жобалық-конструкторлық және есептік-технологиялық қамтамасыз етілуін іске асыру және машина жасау кәсіпорындарының жобалық және технологиялық құжаттамаларын қалыптастыру үшін жылдам өзгеретін әлеуметтік-экономикалық жағдайларға тез бейімделуге қабілетті мамандар әзірлеу, сонымен бірге жан-жақты кәсіптік және интеллектуалды даму үшін жеке қажеттіліктерді қанағаттандыру.</p>
2.2. Білім беру бағдарламасы шеңберінде даярлау бейінінің картасы	
Білім беру саласының жіктелуі және коды	6B07 - Инженерлік, өңдеу және құрылыс салалары
Даярлау бағытының жіктелуі және коды	6B071 - Инженерия және инженерлік іс
Халықаралық стандарттық білім беру жіктеуіндегі код	0710
Білім беру бағдарламасы тобының жіктелуі және коды	B064 - Механика және металл өңдеу
Білім беру бағдарламасының коды және атауы	6B07106 - Машина жасау
2.3. Түлектің біліктілік сипаттамасы	
Берілетін дәреже / біліктілік	6B07106 «Машина жасау» білім бағдарламасы бойынша техника және технологиялар бакалавры
Кәсіп атауы / маманның қызметінің тізімі	<p>а) Жетекшілер лауазымы: Өндіріс меңгерушісі; Цех (участок) басшысы; Участок мастері; Өндірістік бөлім басшысы; Ауысым басшысы; Жұмыс өндіруші.</p> <p>б) Мамандар лауазымы: Диспетчер, Инженер, Инженер-конструктор (конструктор), Инженер-лаборант, Аспаптар бойынша инженер, Өндірісті әзірлеу бойынша инженер, Инженер-технолог (технолог), Лаборант, Кәсіби кеңесші.</p> <p>с) Басқа қызметтер лауазымы (техникалық атқарушылар): Кодификатор.</p> <p>д) Ғылыми-зерттеу, конструкторлық, технологиялық жобалау және іздеу ұйымдарына арналған үшін ортақ ғылыми, ғылыми және техникалық қызметкерлер лауазымы: Инженер, Лаборант.</p> <p>е) Конструкторлық, технологиялық жобалау және іздеу ұйымдарының жетекшілері мен техникалық қызметкерлерінің лауазымдары: Инженер-жобалаушы</p>
СБШ (салалық біліктілік шеңбері) бойынша біліктілік деңгейі	6-деңгей
Кәсіби қызмет саласы	<p>машина жасау өндірісі, әскери-өнеркәсіптік индустрия, көлік және коммуникация, ауыл шаруашылығы және коммуналдық шаруашылықпен бірге өнеркәсіптік өндірістің барлық салалары; құрамында механикалық-жөндеу қызметтерін көрсететін кәсіпорындар; техникалық білімді қажет ететін өнімдерді әзірлеу, өндіру немесе өткізу жөніндегі кәсіпорындар, білім беру мен тұтынушыларға қызмет көрсету салалары</p>
Кәсіби қызмет нысаны	басқару органдары, кәсіпорындар, мемлекеттік

	<p>мекемелер және мемлекеттік емес меншік жеке ұйымдар, соның ішінде өндіріс, ауыл шаруашылығы және коммуналдық шаруашылық, әскери-өнеркәсіптік кешен, өндіру мен тұтыну саласы</p>
<p>Кәсіби қызмет түрлері</p>	<p>ұйымдастыру-басқару – машина жасау өндірісін басқарудың әртүрлі деңгейлерінде ұйымдастыру, қажетті құжаттарды рәсімдеу; өндірістік-технологиялық – кәсіпорынның технологиялық қызметін іске асыру, яғни технологиялық процеске сәйкес өнім өндіруді қамтамасыз ету; жобалық-конструкторлық – машина жасау өндірісіне арналған конструкцияларды және машина жасау өндірісінің технологиялық жабдықталуын жобалау; ғылыми-зерттеу – ұйымдастыру жолымен іске асырылып және тікелей орындалауды қажет ететін машина жасау өндірісіне қатысты ғылыми зерттеулерді іске асыру, сондай-ақ басқа да кәсіпорындардың ғылыми-зерттеу қызметін жүзеге асыруға арналған қажетті жобалау құжаттамаларын әзірлеу; эксплуатациялық – машина жасау өндірісінің өнімдерін дұрыс пайдалануға арналған қажетті конструкциялық құжаттамаларды әзірлеу. Мүдделілік білдірген жұмыс берушілердің сұранысы бойынша «Машина жасау» мамандығы бойынша бакалавр әртүрлі қызмет түрлеріне дайындалады, бірақ негізгі бағыты өндірістік-технологиялық және эксплуатациялық қызмет болып табылады.</p>
<p>Бітіруші түлек моделі</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Жобалау үшін бастапқы деректерді жинау және алдын ала талдау; - өндіріс технологиясын ескере отырып, стандартты автоматтандыру құралдарын қолдана отырып, техникалық тапсырмаға сәйкес бөлшектер мен тораптарды есептеу және жобалау; - техникалық шешімдерді таңдау және негіздеу үшін бастапқы деректерді дайындау; - бөлшектерді дайындаудың технологиялық процестерін әзірлеу кезінде конструкторлық құжаттаманы пайдалану; - ғылыми-техникалық ақпаратты, зерттеу тақырыбы бойынша отандық және шетелдік тәжірибені зерделеу; - стандартты бағдарламалық қамтамасыз етуді қолдана отырып, әзірленген әдістемелер бойынша есептеулер мен сандық эксперименттер жүргізу; - бекітілген әдістеме бойынша эксперименттік зерттеулер жүргізуге қатысу, жүргізілетін зерттеулердің сипаттамасын жасау, нәтижелерді талдау және қорыту.

3.Білім беру бағдарламасының модульдері мен мазмұны

1 модуль. Қоғамдық және гуманитарлық білім негіздері

Шетел тілі

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31969 (3024016)
Курс	1
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	45сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

«Шетел тілі» пәнінің мазмұны студенттердің мәдениетаралық-коммуникативтік құзіреттіліктерін В1 деңгейде қалыптастыруды қамтиды. Пән шетел тілін тұлғааралық қарым-қатынас пен кәсіби қызметте қолдануға мүмкіндік беретін білім, білік және дағдыларды игеруге бағытталған. Оқыту тілдік қарым-қатынас әрекетінің барлық түрлерінде жүзеге асырылады, оларға белгілі бір дәрежеде грамматикалық және лексикалық дәлдікпен күрделі деңгейдегі мәтіндерді оқу, жазу, тыңдау және сөйлеу жатады.

Пәнді оқыту мақсаты

Жеткілікті деңгейде (А2, жалпы еуропалық құзыреттілік) және базалық жеткіліктілік деңгейінде (В1, жалпы еуропалық құзыреттілік) шет тілін оқыту үдерісінде студенттердің мәдениетаралық және коммуникативтік құзыреттілігін қалыптастыру. Дайындық деңгейіне байланысты студент курсты аяқтау кезінде жалпы еуропалық құзыреттілік В1 деңгейіне жетеді, егер студенттің бастапқы кездегі тіл деңгейі жалпы еуропалық құзыреттілік А2 деңгейінен жоғары болса.

Оқыту нәтижелері

ОН1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Шетел тілі

Қазақ тілі

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31973 (3024020)
Курс	1
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	45сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән мектеп бағдарламасы аясында білім алушылардың меңгерген білімдерін тереңдете түсуге, сондай-ақ лексика мен білімнің грамматикалық жүйесін толық түсіну негізінде тілдік және сөйлеу құралдарын пайдалануға; рухани жаңғырудың жалпыұлттық идеясы шеңберінде студенттердің әлеуметтік- гуманитарлық дүниетанымын қалыптастыруға; тілді кеңселік қарым-қатынас құралы ретінде және қарым-қатынас процесінде ұтқыр ойды еркін білдіруге; халықтың ұлттық мәдениетін тануға, ұлттық таным ерекшеліктерін ажырата білуге бағытталған.

Пәнді оқыту мақсаты

Фразеологизмдер арқылы ұлттық мәдениетті тануды, рухани мәдениетке жататын тілдік бірлік ретіндегі маңызын; қазақ фразеологизмінің қалыптасуындағы ұлттық-мәдени маңызы бар фактілерді анықтау дағдыларын қалыптастырады.

Оқыту нәтижелері

ОН1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Экономикалық-құқықтық және экологиялық білім негіздері

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	31974 (3024105)
Курс	1
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Интеграцияланған пән құқық және сыбайлас жемқорлыққа қарсы мәдениет, экономика, кәсіпкерлік және көшбасшылық, экология және тіршілік қауіпсіздігі негіздері саласындағы негізгі мәселелер мен қағидаттарды қамтиды. Нормативтік құқықтық актілерді пайдалану ерекшеліктері, Қоғамның іскерлік, этикалық, қоғамдық, экономикалық, кәсіпкерлік және экологиялық нормаларын пайдалана білу. Экологиялық-құқықтық, экономикалық, кәсіпкерлік қатынастардың, көшбасшылық қасиеттердің және сыбайлас жемқорлыққа қарсы күрес қағидаттарының ерекшелігі.

Пәнді оқыту мақсаты

Антропогендік әсер ету және төтенше жағдайлар жағдайында тірі организмдердің, тұтастай биосфераның жұмыс істеуінің негізгі заңдылықтарын және олардың тұрақты даму тетіктерін зерделеуден тұрады; сыбайлас жемқорлық ұғымын, оған қарсы күрестің заңдылығын, мемлекеттік қылмыстық-атқару саясатының мазмұнын түсінуден; білім алушыларда Экономикалық теория негіздері бойынша базалық іргелі тұрақты білімді қалыптастырудан, экономикалық ойлау іскерлігі мен дағдыларын сіңіруден; студенттерді кәсіпкерлік теориясы мен практикасымен, өз ісін құру негіздерімен таныстырудан; көшбасшылық қасиеттерді дамыту және жетілдіру.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Орыс тілі

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31972 (3024019)
Курс	1
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	45сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән тұлғааралық, әлеуметтік, кәсіби, мәдениетаралық қарым- қатынас салаларында орыс тілінде когнитивті және коммуникативті іс- әрекеттерді жүзеге асыра алатын білім алушының тілдік тұлғасын дамытуға; студенттерге коммуникацияның әртүрлі салаларында және әртүрлі жағдайларда орыс тілін практикалық меңгеруге, функционалды-семантикалық типтер мен жанрлардың ерекшеліктерін игеруге, сөздік қорын арнайы лексикамен байытуға, монологиялық және диалогтік сөйлеу дағдыларын қалыптастыруға және жетілдіруге арналған.

Пәнді оқыту мақсаты

Бағдарламаның мақсаты ұлттық сана мен мәдени код негізінде интернационализм сапаларының дамуын, әлемдік мәдениеттер мен тілдерге әлемдік деңгейдегі білімнің, пайдаланылуы мен трансферті елді жаңғыртуды және болашақ мамаңдардың жеке мансаптық өсуін қамтамасыз етуге қабілетті озық заманауи технологиялардың аудармашысы ретінде толерантты қарым-қатынасты болжайтын рухани жаңғыртудың жалпыұлттық идеясы мәнмәтінінде студенттердің әлеуметтік-гуманитарлық дүниетанымын қалыптастыру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Орыс тілі

Дене шынықтыру

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31968 (3024012)
Курс	1
Семестр	1
Академиялық кредит саны	2
Практикалық және семинарлық сабақтар	60сағат
Барлығы	60сағат
Білімді бақылау нысаны	Дифференциалдық сынақ

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пәнді меңгеру деңгейіне қойылатын талаптар контекстінде дене тәрбиесі бойынша білім алу процессі барысында оқытушы мен студенттің бірлескен ынтымақтастығын, студенттерді бұқаралық спорттық жарыстарға қатысуға дайындауды көздейді; дене мәдениетіне және дене шынықтыру жаттығулары мен спортпен жүйелі шұғылдануға мотивациялық-құндылық қатынастарын қажеттілікті қалыптастырады; дене шынықтыру мен спортты өмірлік маңызды физикалық қасиеттерді дамытуда пайдалану туралы базалық білім береді.

Пәнді оқыту мақсаты

Бағдарламаның мақсаты кәсіби қызметке даярлау үшін, болашақ еңбек қызметінде денелік жүктемелерді, жүйке-психикалық қысымдарды және жайсыз факторларды табанды өткеруге денсаулықты сақтау, нығайтуды қамтамасыз ететін студенттердің әлеуметтік-жеке тұлғалық құзыреттіліктерін және дене шынықтырудың құралдары мен әдістерін мақсатты түрде пайдалану қабілеттерін қалыптастыру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік-мәдени, экономикалық-құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Дене шынықтыру

Қазақ тілі

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31980 (3024021)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	45сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән тілдік сауаттылықты, қоршаған ортамен еркін қарым-қатынасты және білім алушының ойлау және дүниетанымдық дағдыларын кеңейтуге, болашақ маманның ұлттық сана мен мәдени код негізінде дүниетанымын қалыптастыру арқылы әлемдік деңгейдегі білімді меңгеру процесінде тілдің рөлін түсінуге, болашақ мамандардың мемлекеттік тілді білуін жетілдіруге, мамандардың қазақ тілін пайдалану саласын арттыруға бағытталған.

Пәнді оқыту мақсаты

Тілді қолданудың барлық деңгейлерінде қарым-қатынас құзыреттіліктерін қалыптастыру арқылы қазақ тілін әлеуметтік, мәдениетаралық, кәсіби қарым-қатынас құралы ретінде сапалы меңгеруді қамтамасыз ету.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік-мәдени, экономикалық-құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Қазақ тілі

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Шетел тілі

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31978 (3024017)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	45сағат

Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

«Шетел тілі» пәнінің мазмұны студенттердің лингвомәдени, әлеуметтік- мәдени, когнитивтік және коммуникативтік құзыреттіліктерін В2 деңгейде қалыптастыруды қамтиды. Пән өнімді және қабылдаушы тілдік материалды терең және кеңейтілген түрде меңгеруге бағытталған. Нәтижесінде студент В2 деңгейіндегі талаптарға сай сөйлеу әрекетінің барлық түрлерін түсіне білуі керек және пән мен тілдің мазмұнын меңгеру керек.

Пәнді оқыту мақсаты

Жалпы еуропалық құзыреттіліктің В2 деңгейінде шетелдік білім беру процесінде студенттердің лингво-мәдени, әлеуметтік-мәдени, танымдық және коммуникативті құзыреттілігін қалыптастыру. Дайындық деңгейіне байланысты білім алушы курсты аяқтау сәтінде білім алушының тілдік деңгейі жалпы еуропалық құзыреттіліктің В1 деңгейінен жоғары болған кезде жалпыеуропалық құзыреттіліктің В2 деңгейіне жетеді.

Оқыту нәтижелері

ОН1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Шетел тілі

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Қазақстан тарихы

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31981 (3024101)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	30сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Мемлекеттік экзамен

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән Қазақстан тарихының ежелгі дәуірден қазіргі заманға дейінгі негізгі кезеңдерін зерделеуге бағытталған: көшпелі мемлекеттіліктің қалыптасуы, түркі өркениетінің ерекшеліктері, отаршылдық дәуірінің мазмұны, Қазақстан тарихының кеңестік кезеңі, тәуелсіздік кезеңі қарастырылады. Тарихи дамудың қозғаушы күштері, үрдістері, заңдылықтары талданады; Қазақстан тарихының өзекті мәселелері: қазақ халқының этногенезі, мемлекеттіліктің қалыптасуы, ұлт-азаттық қозғалыстар, демографиялық даму. Тарихи оқиғалар мен фактілерді талдау, тарихи әдебиеттермен жұмыс жасау дағдылары қалыптасады.

Пәнді оқыту мақсаты

Пәннің мақсаты – Қазақстан тарихының ежелгі дәуірден қазіргі заманға дейінгі негізгі даму кезеңдері туралы объективті тарихи білім беру.

Оқыту нәтижелері

ОН1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Философия

Әлеуметтік-саясаттану білім модулі (әлеуметтану, саясаттану, мәдениеттану, психология)

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31982 (3024103)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	8
Дәрістер	30сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	45сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	55сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	110сағат
Барлығы	240сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Әлеуметтік- саяси білім модулі әрқайсысының өз пәні, терминологиясы мен зерттеу әдістері бар төрт ғылыми пәнді – әлеуметтану, саясаттану, мәдениеттану, психологияны оқытуды көздейді. Аталған ғылыми пәндер арасындағы өзара әрекет ақпараттық толықтыру; біріктіру; осы пәндердің зерттеу ыңғайларының әдістемелік тұтастығы; нәтижеге бағытталған оқыту әдістемесінің жалпылығы; қалыптасқан қабілеттер ретінде нәтижелер типологиясын біртұтас жүйелік көрсету ұстанымдары негізінде жүзеге асырылады.

Пәнді оқыту мақсаты

"Болашаққа бағдар: қоғамдық сананың жаңғыруы" мемлекеттік бағдарламасында айқындалған қоғамдық сананы жаңғырту міндеттерін шешу мәнмәтінінде (контекстінде) білім алушылардың әлеуметтік- гуманитарлық дүниетанымын қалыптастыру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Философия

Орыс тілі

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31979 (3024018)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	45сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән тұлғааралық, әлеуметтік, кәсіби, мәдениетаралық қарым- қатынас салаларында орыс тілінде когнитивті және коммуникативтік қызметті жүзеге асыруға қабілетті білім алушының тілдік тұлғасын дамытуға; мамандықтың тілі ретінде ғылыми сөйлеу мәнерін оқытуға, екінші мәтіндерді жасауға, қарым- қатынастың коммуникативтік мақсаты мен кәсіби саласына сәйкес ауызша және жазбаша сөйлеуді өндіру дағдыларын қалыптастыруға, сөйлеу этикетінің, іскерлік риториканың біліктері мен дағдыларын дарытуға арналған.

Пәнді оқыту мақсаты

Бағдарламаның мақсаты ұлттық сана мен мәдени код негізінде интернационализм сапаларының дамуын, әлемдік мәдениеттер мен тілдерге әлемдік деңгейдегі білімнің, пайдаланылуы мен трансферті елді жаңғыртуды және болашақ мамандардың жеке мансаптық өсуін қамтамасыз етуге қабілетті озық заманауи технологиялардың аудармашысы ретінде толерантты қарым-қатынасты болжайтын рухани жаңғыртудың жалпыұлттық идеясы мәнмәтінінде студенттердің әлеуметтік- гуманитарлық дүниетанымын қалыптастыру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Орыс тілі

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Дене шынықтыру

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31977 (3024013)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	2
Практикалық және семинарлық сабақтар	60сағат
Барлығы	60сағат
Білімді бақылау нысаны	Дифференциалдық сынақ

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пәнді меңгеру деңгейіне қойылатын талаптар контекстінде дене тәрбиесі бойынша білім алу процессі барысында оқытушы мен студенттің бірлескен ынтымақтастығын, сабақ барысында бақылау мен өзін- өзі бақылауды жүзеге асыруды, еңбек факторларының қолайсыз әсеріне денсаулықты нығайту, шынықтыру және ағзаның тұрақтылығын арттыру туралы білім алуды, дене шынықтыру жаттығулары мен спорт түрлерін таңдау әдістемесін игеруді көздейді.

Пәнді оқыту мақсаты

Бағдарламаның мақсаты кәсіби қызметке даярлау үшін, болашақ еңбек қызметінде денелік жүктемелерді, жүйке-психикалық

қысымдарды және жайсыз факторларды табанды өткеруге денсаулықты сақтау, нығайтуды қамтамасыз ететін студенттердің әлеуметтік-жеке тұлғалық құзыреттіліктерін және дене шынықтырудың құралдары мен әдістерін мақсатты түрде пайдалану қабілеттерін қалыптастыру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Дене шынықтыру

Постреквизиттер

Дене шынықтыру

Дене шынықтыру

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	31987 (3024015)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	2
Практикалық және семинарлық сабақтар	60сағат
Барлығы	60сағат
Білімді бақылау нысаны	Дифференциалдық сынақ

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пәнді меңгеру деңгейіне қойылатын талаптар контекстінде дене тәрбиесі бойынша білім алу процессі барысында оқытушы мен студенттің бірлескен ынтымақтастығын, дене қасиеттерін дамыту және дене дайындығы деңгейін арттыру, спорт түрлерінің техникасын игеру; тәртіпке, ұжымшылдыққа, жолдастық өзара көмек көрсетуге тәрбиелеу; психикалық тұрақтылықты тәрбиелеу; төзімділікті, күшті, жылдамдықты, ептілікті, икемділікті - негізгі қозғалыс қасиеттерін дамыту және жетілдіруді көздейді.

Пәнді оқыту мақсаты

Бағдарламаның мақсаты кәсіби қызметке даярлау үшін, болашақ еңбек қызметінде денелік жүктемелерді, жүйке-психикалық қысымдарды және жайсыз факторларды табанды өткеруге денсаулықты сақтау, нығайтуды қамтамасыз ететін студенттердің әлеуметтік-жеке тұлғалық құзыреттіліктерін және дене шынықтырудың құралдары мен әдістерін мақсатты түрде пайдалану қабілеттерін қалыптастыру болып табылады..

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Дене шынықтыру

Постреквизиттер

Дене шынықтыру

Абай әлемі

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	32004 (3024098)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	3
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	20сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	40сағат
Барлығы	90сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән тарихи фактілерді, Абай Құнанбайұлы, Шәкәрім Құдайбердіұлы шығармаларының идеялық-эстетикалық құндылықтарды қалыптастыратын философиялық-көркемдік негіздерін игерте отыра, студенттің өз пікірін айта білу, практикалық дағдыларды және адамгершілік, адалдық, көркем мінез сияқты адами қасиеттерді қабылдауды меңгертеді. Қазақ әдебиеті қаламгерлерінің данышпандық қырлары мен М.Әуезовтің Абай мұрасын зерттеу, насихаттаудағы рөлін, шығармаларының тарих, әдебиет, ғылым үшін маңызын айқындайды.

Пәнді оқыту мақсаты

Философиялық және дүниетанымдық болмыстың мағынасын қалыптастыру, Абай Құнанбайұлы, Шәкәрім Құдайбердіұлы, Мұхтар Әуезов шығармаларында көтерілген мәселелерді түсіну және алған білімді күнделікті өмір тәжірибесінде қолдану.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік- мәдени, экономикалық- құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Қазақ тілі Әлеуметтік-саясаттану білім модулі (әлеуметтану, саясаттану, мәдениеттану, психология)

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Ақпараттық-коммуникациялық технологиялар

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	32006 (3024104)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән білім алушылардың компьютерлік жүйелер, операциялық жүйелер мен желілер архитектурасының тұжырымдамалық негіздерін меңгеруге; цифрлық жаһандану дәуіріндегі қазіргі заманғы ақпараттық-коммуникациялық технологиялардың рөлі мен мәнін сыни тұрғыдан түсіну қабілетін, жаңа "цифрлық" ойлауды, желілік және веб-қосымшаларды әзірлеу тұжырымдамалары туралы білімді, кәсіби қызметтің әртүрлі салаларында, ғылыми және практикалық жұмыста, өз бетінше білім алу және басқа да мақсаттар үшін заманауи ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдалану дағдыларын қалыптастыруға бағытталған.

Пәнді оқыту мақсаты

Ақпараттық технологиялар арқылы ақпараттарды жіберу және жинау тәсілдерін, ақпараттарды өңдеу және сақтау, іздеу әдістері, процестерді талдау және сыни бағалау мүмкіндіктерін қалыптастыру.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік-мәдени, экономикалық-құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы Шетел тілі

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Дене шынықтыру

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	32005 (3024014)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	2
Практикалық және семинарлық сабақтар	60сағат
Барлығы	60сағат
Білімді бақылау нысаны	Дифференциалдық сынақ

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пәнді меңгеру деңгейіне қойылатын талаптар контекстінде дене тәрбиесі бойынша білім алу процесі барысында оқытушы мен студенттің бірлескен ынтымақтастығын; дене шынықтыру мен спорттың дене қабілеттерін арттыру, әлеуметтік-мәдени тәжірибесі және әлеуметтік-мәдени құндылықтарын дамыту бойынша, жан-жақты біліктер мен дағдыларды игеру; коммуникативтік дағдыларды, ойлауды, өзін-өзі дамытуды жетілдіру, дене шынықтыру-сауықтыру және жаттығу бағдарламаларын іске асыру тәжірибесін қалыптастыруды көздейді.

Пәнді оқыту мақсаты

Бағдарламаның мақсаты кәсіби қызметке даярлау үшін, болашақ еңбек қызметінде денелік жүктемелерді, жүйке-психикалық қысымдарды және жайсыз факторларды табанды өткеруге денсаулықты сақтау, нығайтуды қамтамасыз ететін студенттердің әлеуметтік-жеке тұлғалық құзыреттіліктерін және дене шынықтырудың құралдары мен әдістерін мақсатты түрде пайдалану қабілеттерін қалыптастыру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік-мәдени, экономикалық-құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Дене шынықтыру

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Философия

Пән циклі	Жалпы білім беру пәндер
-----------	-------------------------

Пәннің компонент	Міндетті компонент
SubjectID	32106 (3024069)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән студенттерде сананың ашықтығын, өзіндік ұлттық код пен өзіндік сана-сезімді түсінуді, рухани жаңғыртуды, бәсекеге қабілеттілікті, реализм мен прагматизмді, тәуелсіз сыни ойлауды, білім мен білімге табынуды, философия туралы әлемді танудың ерекше нысаны ретінде тұтас көзқарасты қалыптастыруға, негізгі дүниетанымдық ұғымдарды меңгеруге, сондай-ақ толеранттылық құндылықтарын, мәдениетаралық диалог пен әлем мәдениетін дамытуға және нығайтуға бағытталған.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттердің философияны дүниені танып-білудің ерекше формасы ретінде түсінуін қалыптастырып, олардың келешек кәсіби қызметтері аясында оның негізгі тараулары, мәселелері мен әдістері туралы тұтас білім беру.

Оқыту нәтижелері

ON1 Әлеуметтік-мәдени, экономикалық-құқықтық, экологиялық білімді, коммуникативтік дағдыларды көрсету, қоғам дамуының қазіргі заманғы үрдістерін ескере отырып, ақпараттық технологияларды қолдану.

Пререквизиттер

Қазақстан тарихы Әлеуметтік-саясаттану білім модулі (әлеуметтану, саясаттану, мәдениеттану, психология)

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

2 модуль. Физика-математикалық негіздері

Математика

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	31975 (3024022)
Курс	1
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курстың мақсаты-оқушылардың математика саласында іргелі білім алуы болып табылады. Курс білім алушыларда математикалық ойлаудың жеткілікті жоғары мәдениетін қалыптастыруға және мәселелерді шешуге шығармашылық тұрғыдан қарау қабілеттерін дамытуға бағытталған. Жоғары математиканың іргелі негіздерін (Аналитикалық геометрия, сызықтық алгебра элементтері, Математикалық талдау, Дифференциалдық теңдеулер) зерттеумен қатар курста кәсіби мамандану саласындағы өндірістік есептерді шешуге математиканың әртүрлі қосымшаларын қарастыру болжанады.

Пәнді оқыту мақсаты

логикалық ойлау мен математикалық мәдениетті дамыту үшін негіз құру. Теориялық және қолданбалы есептерді шешу үшін математикалық аппаратты пайдаланудың негізгі дағдыларын, сондай-ақ нақты бейін шеңберінде оқытылатын басқа қолданбалы пәндерді меңгеру үшін математикалық даярлықтың қажетті деңгейін қалыптастыру және негізгі дағдыларын игеру; арнайы математикалық әдебиеттермен жұмыс істеу дағдылары.

Оқыту нәтижелері

ON2 Физика-математикалық білімді, жаратылыстанудың негізгі заңдарын қолдану дағдыларын меңгеру

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Өзара алмасымдылық негіздері Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика

Физика

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	31976 (3024023)
Курс	1

Семестр	1
Академиялық кредит саны	3
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	0сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	20сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	40сағат
Барлығы	90сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Аталған пәнді оқу барысында студенттер физиканың барлық бөлімдерінің негізгі заңдарымен, тұжырымдарымен оқып танысады. Физика эксперименттік ғылым саласы болғандықтан теория мен практиканың, эксперименттердің біртұтастығына студенттер зертханалық жұмыстар мен есептер шығару арқылы көз жеткізеді. Физика техникалық мамандықтардың негізі болып табылатындақтан, студенттер пән бойынша алған алған білімдерін болашақта өз мамандықтарының кез келген саласында қолдана алуға мүмкіндіктер жасалады.

Пәнді оқыту мақсаты

Қоршаған әлемді танудың эксперименттік және теориялық әдістерінің орны туралы идеяларды қалыптастыру, физика есептерін өз бетінше шешу дағдыларын дамыту, қазіргі ғылыми әдебиеттерді оқуға ынталандыру.

Оқыту нәтижелері

ON2 Физика-математикалық білімді, жаратылыстанудың негізгі заңдарын қолдану дағдыларын меңгеру

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Өзара алмасымдылық негіздері Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика

3 модуль. Жалпы техникалық дайындық

Кәсіпке кіріспе

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	31970 (3024099)
Курс	1
Семестр	1
Академиялық кредит саны	3
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	20сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	40сағат
Барлығы	90сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Аталған курста машиналарды жасау негіздері, өндірістің техникалық дайындығы қаралды; машина жасау технологиясы - машина жасау туралы ғылым; станок жасау және оны дамыту жолдары; аспап өндірісі. заманауи өнеркәсіп өндірісінің міндеттері; өндіріс кәсіпорындарының түрлері, заманауи өндірістегі машинажасаудың орны мен ролі, машинажасаудың даму тарихы, машинажасау саласының дамуына отандық және шетел ғалымдарының қосқан үлесі; машина жасау саласының даму перспективалары; машинажасаудың қазіргі даму кезеңіндегі инженердің ролі

Пәнді оқыту мақсаты

ЖОО спецификасына сәйкес келетін жағдайларға студентті бағдарлауды қамтамасыз ету, сонымен бірге мамандық және машина жасау негізімен жалпы таныстыру.

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Оқу практикасы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	31983 (3024009)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	2
Оқу практикасы	60сағат

Барлығы

60сағат

Білімді бақылау нысаны

Практика бойынша қорытынды баға

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Өндіріспен танысу; машина жасау кәсіпорындарының қазіргі заманғы жабдықтарымен; университетте алынған теориялық білімді тереңдету және бекіту; кәсіпорындағы дайындау, құрастыру, механикалық өңдеу және қызмет көрсету цехтарының құрылымымен танысу; рельстік желі, жол құрылғылары, автомобиль көлігіне арналған гараж, аспалы жолдар, көтергіш-көлік құрылғылары. Практика білім алушының білімін бекітуге және тексеруге бағытталған студенттің танымдық және практикалық қызметінің нысаны болып табылады

Пәнді оқыту мақсаты

Оқу практикасының мақсаты: өндіріспен және машина жасау кәсіпорындарының заманауи қондырғыларымен танысу; теориялық білімді тереңдету және бекіту; механикалық өңдеу цехтарының құрылымымен танысу; яғни, практика білімалушының білімін бекіту тексеруге мен бағытталған студенттің танымдық және практикалық іс-әрекетінің нысаны болып табылады

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Кәсіпке кіріспе

Постреквизиттер

Өндірістік практика I

Инженерлік графика

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31986 (3024100)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл пәнде графикалық жұмыстарды орындау және ресімдеу ережелері зерделенеді; геометриялық және проекциялық сызудың есептері шешіледі; сызбалар мен схемаларды орындау кезінде шартты графикалық белгілерді қолдану ережелері зерделенеді. Білім алушылар осы пәнді зерделей отырып, түрлер, тіліктер мен қималар көмегімен бөлшектердің бейнелеуін орындау, эскиздер мен жұмыс сызбаларын, құрастыру сызбаларын орындау; позициялардың өлшемдері мен нөмірлерін салу, спецификацияларды жасау дағдыларын алады.

Пәнді оқыту мақсаты

жобалық құжаттаманы орындау мен рәсімдеудің негізгі ережелері зерттеледі. Техникалық ойды білдіру құралы ретінде сызбаны толық игеру және өндірістік құжаттармен, сондай-ақ сызбада тұрақты дағдыларды игеруге курстық және дипломдық жобалау практикасымен бекітілген тиісті бейіндегі техникалық пәндердің бүкіл кешенін игеру нәтижесінде қол жеткізіледі

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау Дипломалды практика

Машина жасаудағы сызуы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31984 (3024086)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Сызу машиналарының техникасы мен конвенциялары, олардың қондырғылары, бөлшектері, қондырғылары, металл құрылымдары және т.б. зерттелетін техникалық сызбаның бөлігі.

Машина жасау сызбасын оқып үйрену кез- келген машина жасау сызбаларын түсінуге және орындауға және сызбаларға қатысты барлық техникалық құжаттарды өз бетімен түсінуге үйретуге бағытталған; сызбаларды орындау стандарттарының негізгі талаптары: жалпы көрініс, құрастыру бірліктері, бөлшектердің жұмыс сызбалары.

Пәнді оқыту мақсаты

Ортогалды проекция негізіндегі геометриялық объектілердің сызбаларын оқу және орындауға, КҚБЖ стандарттарына сәйкес машина жасау сызбаларын орындауға қажетті дағдыларын дамытуға керек білім

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Компьютерлік графикасы Компьютерлік модельдеу негіздері Компьютерлік бағдарламалар мен жабдықтар

Сызба геометрия

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31985 (3024085)
Курс	1
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Аталған бағам қаралады нысанды біз көргендей бейнелейтін кеңістіктік фигуралар мен фигуралардың қасиеттерін олардың кескіндерінен бейнелеу әдістері, сонымен қатар, сызылған сызықтар кескінделген заттың өлшемі мен шынайы көрінісін дәл анықтай алатындай етіп;

конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесі стандарттарының талаптарына сәйкес етіп техникалық сызбаларды орындау; тапсырмаларды шешудің әртүрлі тәсілдерін салыстыру және осы әдістерді практикалық тапсырмаларды шешуде қолдану.

Пәнді оқыту мақсаты

студенттерге техникалық сызбаларды орындауға және оқуға, бөлшектердің эскиздерін орындауға, өндіріске арналған конструкторлық және техникалық құжаттаманы жасауға қажетті білім мен дағдыларды дамыту

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Компьютерлік графикасы Компьютерлік модельдеу негіздері Компьютерлік бағдарламалар мен жабдықтар

Компьютерлік графикасы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31988 (3024025)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда КОМПАС- GRAFIK туралы жалпы мәліметтер қаралады. Әр түрлі заттардың сызбаларын жасау, құрастыру командасын пайдалану, сызбаға өлшемдерді қою; сызбаны редакциялау; жұмыс сызбасын орындау. Қолданбалы кітапханаларды пайдалану; құрастыру, бөлшектеу, үзінділер. ерекшеліктер жасау, параметрлік сызбалар; мәтін жасау, жаңа мәтіндік стиль, үш өлшемді модельдеу, үш өлшемді модельдегі координаттар жүйесі, 3d модельдер. 3d құрастыру.

Пәнді оқыту мақсаты

"Компьютерлік графика" пәнін оқытудың мақсаты студенттердің инженерлік-графикалық жұмыстарды автоматтандырудың әмбебап ортасын; ЕСҚЖ стандарттарын қанағаттандыратын құжаттарды орындау сапасы бойынша да, сондай-ақ стандарттар талаптарын сақтау бойынша да конструкторлық құжаттаманы алуға арналған машиналық графиканы; қатты денелі кеңістіктік модельдеу мүмкіндіктерін игеру болып табылады. Бағдарламалық-аппараттық есептеу кешендерінің көмегімен кескіндерді жасау мен өңдеудің заманауи әдістері мен құралдарын зерттеу.

Оқыту нәтижелері

ОНЗ Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Машина графикасы AutoCAD-дағы инженерлік графика Машиналық графика негіздері

Компьютерлік бағдарламалар мен жабдықтар

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31990 (3024027)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста компьютерлік технологиялар және қазіргі қоғамдағы есептеу техникасының рөлі мен маңызы, машина жасау технологиясының міндеттерін шешу үшін қолданбалы бағдарламалар пакеттерінің мүмкіндіктерін қолдану, бұйымдардың өмірлік циклін қолдау жүйесі, жобаларды басқару жүйесі, 1С Өндірістік кәсіпорынды басқару, Компас-3D бағдарламасы, машина жасау өндірісіндегі қағазсыз құжат айналымы, қолдану аспектілері қарастырылады.

Пәнді оқыту мақсаты

ДК жұмыс істеу кезінде қолданылатын терминология игеру; мақсаттары мен міндеттері компьютерлік технологиялардың қазіргі қоғамдағы рөлі мен маңызын мүмкіндігін қолдануды міндеттерді шешу үшін машина жасау технологиясы, қолданбалы бағдарлама пакеттерін негіздерін есептеу техникасы

Оқыту нәтижелері

ОНЗ Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Машина графикасы AutoCAD-дағы инженерлік графика Машиналық графика негіздері

Компьютерлік модельдеу негіздері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31989 (3024026)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл бағанда графикалық редакторлар, мәзір түрлері қаралады; бөлшектердің компьютерлік модельдерін орындау, конструкторлық және техникалық құжаттаманы жасау, құрастыру тәсілдері мен дағдыларын қалыптастыру, сызбаны безендіру; штрихтауды таңдау және салу тәсілдері, орындалған штрихтауды редакциялау; қарапайым бөлшектердің олардың бейнелері бойынша геометриялық нысандары және осы суреттерді жаратылыстан да, құрастыру бірлігінің сызбасы бойынша да орындау; нобайлар, жұмыс сызбалары, құрастыру сызбалары және жалпы түрі.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерге білім мен дағдыларды қалыптастыру конструкторлық және техникалық құжаттаманы жасау, орындау үшін қажетті бөлшектер компьютерлік модельдерді әзірлеу болып табылады, тәсілдер мен дағдылардың өндіріс құру.

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Мектеп курсы

Постреквизиттер

Машина графикасы AutoCAD-дағы инженерлік графика Машиналық графика негіздері

Машиналық графика негіздері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32136 (3024030)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста негізгі теориялық мәліметтер, ұғымдар, негізгі функциялар жазылған; машиналық графиканың математикалық және алгоритмдік негіздері, растрлық және векторлық графиканың ерекшеліктері, негізгі растрлық алгоритмдер, компьютерлік геометрия, жасырын сызықтар мен беттерді жою алгоритмдері, беттерді бояу әдістері, графикалық стандарттармен және кітапханалармен жұмыс істеу, машиналық графиканың аппараттық құралдары; графикалық примитивтер, бөлшектің изометриялық бейнесін жасау, сызбаларды безендіру, үш өлшемді модельдеу.

Пәнді оқыту мақсаты

инженерлік- гра- фикалық жұмыстарын автоматтандырудың әмбебап ортасын; ҚҚЖБ стандарттарын қанағаттандыратын құжаттарды орындау сапасы бойынша да, стандарттардың талаптарын сақтау бойынша да конструкторлық құжаттаманы алу үшін машиналық графиканы; қатты денелі кеңістіктік модельдеу мүмкіндіктерін меңгеру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Компьютерлік графикасы Компьютерлік модельдеу негіздері Компьютерлік бағдарламалар мен жабдықтар

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

AutoCAD-дағы инженерлік графика

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32135 (3024029)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста AutoCAD графикалық бағдарламасы, AutoCAD жүйесінде екі өлшемді объектілер мен үш өлшемді модельдер құру әдістемесі, параметрлеу, аннотациялау және көзбен шолу процестері, бұлтты ресурстарды қолдана отырып ұжымдық жұмыс құралдары қаралады; жазық элементтерден көлемді көрініске көшу схемасы баяндалады, қатты денелі модель бойынша түрлерді, қималарды және шығарылатын элементтерді қалыптастыру құралдары, конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесінің стандарттары бойынша сызбаларды орындау сипатталады.

Пәнді оқыту мақсаты

қазіргі заманғы әдістері мен құралдарын зерделеу және суретті өңдеу бағдарламалық- аппараттық көмегімен есептеу кешендерін құру.

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Компьютерлік графикасы Компьютерлік модельдеу негіздері Компьютерлік бағдарламалар мен жабдықтар

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Машина графикасы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31971 (3024028)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Пән Auto CAD бағдарламасымен, қолданыстағы автоматтандырылған жобалау жүйелерімен танысуға бағытталған; графикалық примитивтер және олармен жұмыс істеу, блоктар және сыртқы сілтемелер; пайдаланушылық координаттар жүйесі; сызбаларды, сызбаны редакциялау командаларын рәсімдеумен жұмыс; қабаттармен жұмыс; бұйымдар мен конструкторлық құжаттардың түрлері, қатты отелді модельдер жасау және оларды редакциялау, өлшемдік стильдер мен рұқсаттар, бөлшектердің изометриялық бейнесі, үш өлшемді модельдеу

Пәнді оқыту мақсаты

инженерлік- гра-фикалық жұмыстарын автоматтандырудың әмбебап ортасын; ҚҚЖБ стандарттарын қанағаттандыратын құжаттарды орындау сапасы бойынша да, стандарттардың талаптарын сақтау бойынша да конструкторлық құжаттаманы алу үшін машиналық графиканы; қатты денелі кеңістіктік модельдеу мүмкіндіктерін меңгеру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON3 Қазіргі заманғы автоматтандырылған бағдарламаларды қолдана отырып, бөлшектердің жұмыс сызбаларын ресімдеу кезінде ESKD MEMCT-тарды пайдалану.

Пререквизиттер

Компьютерлік графикасы Компьютерлік модельдеу негіздері Компьютерлік бағдарламалар мен жабдықтар

Постреквизиттер

БББ базалық және бейіндеуші пәндері

Ғылыми қызметтің негіздері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	32190 (3024107)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Курс негізгі принциптерді, әдіснаманы, ұйымдастыру және өткізу ерекшеліктерін, ғылыми зерттеулердің ережелерін, мазмұнын зерттейді. Ғылыми зерттеулер жүргізу, ғылыми жұмыс жүргізу нәтижесінде алынған деректерді зерттеу, өңдеу, талдау және интерпретациялаудың арнайы әдістерін қолдану, сынақтан өткізу және алынған нәтижелерді практикада енгізу дағдыларын игеруге мүмкіндік береді. Ғылыми зерттеулер жүргізу кезінде алынған нәтижелерді рәсімдеу бойынша негізгі стандарттар мен нормативтік құжаттарды зерделеуге ықпал етеді.

Пәнді оқыту мақсаты

Пәннің мақсаты – қазіргі қоғамдағы ғылымның рөлі мен орнын жүйелі түрде көруді және олардың бейіндік бағыттағы ғылыми зерттеулерді дамытуды, студенттердің теориялық білімдерін ғылыми бағытта қалыптастыруды қамтамасыз ету.

Оқыту нәтижелері

ON8 Машина жасау кәсіпорындарын жобалау кезінде оларды техникалық жарақтандыру, жабдықтарды, автоматтандыру, басқару, бақылау құралдарын орналастыру кезінде қажетті есептеулерді жүргізу бақылау кезінде қажетті есептеулерді жүргізуге қабілетті

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

4 модуль. Базалық инженерлік дайындық

Металдарды кесу негізі

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32000 (3024042)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда металдарды кесіп өңдеудің даму тарихы; кесу теориясындағы негізгі ұғымдар, терминдер мен анықтамалар. кесіп өңдеу түрлері; кесу процессінің физикалық негізі; кесу аспаптарының жұмыс қабілеттілігі мен ісетен шығуы; кесіп өңдеудің әртүрлі тәсілдерінің ерекшеліктері; майлысуыту технологиялық орталары. абразивті өңдеу теориясы. физика-химиялық өңдеу тәсілдері; аспаптық материалдар мен майлау-салқындату сұйықтықтарының топтары мен маркалары

Пәнді оқыту мақсаты

Заманауи технологиялық қондырғылар мен приборлар туралы мағлұматтар беру, жабдықтар мен аспаптар жұмыс істеуге практикалық машықтану.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Кәсіпке кіріспе

Постреквизиттер

Кесу аспабы Аспапты жобалау Металл кескіш аспапты жобалау және есептеу

Кесу теориясы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32001 (3024043)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда кесу кинематикасы. аспаптың кесу бөлігінің геометриясы, кесу режимдері, кесу кедергісі, күші, жұмысы қуаты. кесу температурасы және оны анықтау жолдары; аспаптағы кернеу. аспаптың қирау түрлері; өңделген беттің кедір-бұдырлығы; беттік қабаттағы қалдық деформациялар мен кернеулер, аспап материалдарына қойылатын талаптар, аспап материалдарының қолданылу облысы; құрал геометриясының және нақтылау, бұрғылау, фрезерлеу кезінде кесудің оңтайлы режимдерінің мақсаты; тегістеу процесі

Пәнді оқыту мақсаты

Металдар өндірісі мен жаңа конструкциялық материалдар өндірісінің заманауи прогрессивті жолдары туралы мағлұматтар беру.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Кәсіпке кіріспе

Постреквизиттер

Кесу аспабы Аспапты жобалау Металл кескіш аспапты жобалау және есептеу

Конструкциялық материалдар мен термөңдеу

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	32003 (3024075)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда материалтану, металдарды коррозиялаудың теориялық негіздері, материалдарды термиялық өңдеудің негізгі тәсілдері. металл конструкциялық материалдар: болат, шойын, алюминий, мыс және т.б. қорытпалар, сондай-ақ коррозияға төзімді ыстыққа төзімді болаттар мен қорытпалар, аспаптық болаттар мен қорытпалар, ерекше физикалық қасиеттері бар болаттар мен қорытпалар, металл емес материалдар (резеңке, композициялық материалдар, пластмассалар, металл-керамикалық материалдар) сипатталған. Материалдарды термиялық өңдеуге арналған негізгі жабдыққа сипаттама берілді

Пәнді оқыту мақсаты

Студентке металдарды, жаңа құрылыс материалдарын өндірудің қазіргі прогрессивті әдістерін үйрету. Металдар мен металл емес материалдардың құрылымы, физикалық, механикалық және технологиялық қасиеттері туралы, сонымен қатар термиялық өңдеумен материалдардың қасиеттерін бақылау мүмкіндігі туралы білім беру.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Математика Физика

Постреквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Өзара алмасымдылық негіздері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	31991 (3024031)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда өзара алмастыруды қамтамасыз ету әдістері және оның қазіргі заманғы машина жасау және аспап жасау бұйымдарына қатысты әдістемелік негіздері. Пән болашақ маман ғылым мен техниканы одан әрі дамыту барысында жаңа міндеттерді өз бетінше және жемісті шеше алатын, оның ғылыми ой-өрісін кеңейтетін, ойлауды дамытуға ықпал ететін, жалпы мәдениет пен құзыреттілікті арттыратын білім минимумын береді

Пәнді оқыту мақсаты

студенттерді машинажасау мен аспап жасаудың қазіргі заманғы өнімдеріне қатысты өзара алмастыруды қамтамасыз ету әдістерімен және оның әдістемелік негіздерімен таныстыру. Пәнді оқу болашақ бакалаврларға машина конструкциясының қажетті деңгейін қамтамасыз етуге мүмкіндік береді

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Математика Физика

Постреквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Теориялық механика

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент

SubjectID	31992 (3024033)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы пәнде оқытылады статика, негізгі ұғымдар мен анықтамалар. статика аксиомалары. байланыстар реакциялары, байланыс-тары, байланыстар аксиомалары; кинематика. нүкте қозғалысын берудің векторлы, координаталы, табиғи тәсілдері, жылдамдық траекториясы мен нүкте жылдамдығын анықтау. қатты дененің ілгерлемелі және айналу қозғалысы, динамика заты мен міндеттері; нүкте динамикасы, нүкте қозғалысының дифференциалды теңдеуі; механикалық жүйе динамикасы; механикалық жүйе қозғалысы саны мен массасы центрі қозғалу ортасын сақтау заңы.

Пәнді оқыту мақсаты

"Теориялық механика" пәнін оқытудың мақсаты материалдық денелердің қозғалысы мен тепе-теңдігіне бағынатын және денелер арасында өзара әрекеттесетін жалпы заңдылықтарды зерттеу болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Математика Физика

Постреквизиттер

Материалдар кедергісі Механика материалдары Аналитикалық динамика және тербелістер теориясы Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Теориялық механика негіздері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31999 (3024034)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Механиканың теориялық негіздері механизмдердің әртүрлі буындары үшін кинематикалық және динамикалық сипаттамаларды орнатуға, тірек реакцияларының тұрақтылығын, үйкеліспен тепе-теңдікті, ток-чектердің жылдамдығы мен жылдамдығын, буынның бұрыштық жылдамдығын және үдеуін айқындауға, кинематика әдістерін айқындауға мүмкіндік беретін ең маңызды физикалық-математикалық пәндердің бірі болып табылады. кинетикалық энергия туралы заң, жұмыс, қуат ұғымдары

Пәнді оқыту мақсаты

механиканың теориялық негіздерін білу қолдау реакцияларын есептеуге мүмкіндік береді, нүкте жылдамдығы мен үдеуді анықтау, динамикалық есептеуді жүргізуге мүмкіндік береді.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Математика Физика

Постреквизиттер

Материалдар кедергісі Механика материалдары Аналитикалық динамика және тербелістер теориясы Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Жылуфизикасы элементтері көмегімен кесу теориясы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32002 (3024044)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5

Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда металл кесудің негіздері, өңдеу станоктарындағы жылу процестері, станоктар жүйесінің қартаюы; кесу процесінің жылу балансы. кесу аймағындағы температураны өлшеу. кесу аймағындағы температура, кескіш жүзіндегі температураны төмендету жолдары; аспап, кесу шарттарын тағайындау, тісті кесу үрдісі. кесу шарттарын тағайындау. абразивті металл өңдеу; металлды кесіп өңдеу қабілеттігін жетілдіру жолдары

Пәнді оқыту мақсаты

металл кесу саласындағы ғылыми және кәсіби білім мен дағдыларды қалыптастыру.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Кәсіпке кіріспе

Постреквизиттер

Кесу аспабы Аспапты жобалау Металл кескіш аспапты жобалау және есептеу

Техникалық механика

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	31998 (3024035)
Курс	2
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы пәнде оқытылады есептеу сызбасы. гипотеза; бөлімдер әдісі; созылу-қысу; материалдарды зертханалық сынау, кернеу мен қысу кезінде күш пен қаттылық үшін есептеулер, ығысу. жазық фигуралардың геометриялық сипаттамалары. ағаш ағызудың қарапайым түрлері (иілу, бұралу); динамикалық жүктеме кезінде күшті есептеулер. механикалық діріл кернеулер және деформациялар теориясының негіздері. серпімді штаттық жүйелердің тұрақтылығы; инженерлік құрылымдардағы жүктемелерді анықтаудың әдістерінің түрлері.

Пәнді оқыту мақсаты

Курсты оқытудың мақсаты болашақ бакалаврды материалдар мен конструкциялардың беріктігі туралы ғылымның негіздерін меңгеруге үйрету, есептеу мен жобалау әдістерін дұрыс таңдауға дайындау, ғылым мен техниканың деформацияланатын қатты дене механикасы саласындағы соңғы жетістіктерімен таныстыру болып табылады.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Математика Физика

Постреквизиттер

Материалдар кедергісі Механика материалдары Аналитикалық динамика және тербелістер теориясы Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Механизмдердің анализі мен синтезі

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32132 (3024040)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат

Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы пәнде ережелерді талдау және иініреліктік механизмдердің орын ауыстыруын талдау туралы міндеттер қаралады; аналитикалық кинематика; Ассур бойынша жазық иін тетіктерін жіктеу; жазық және кеңістіктік иініреліктік тетіктердің аналитикалық кинетостатикасы мен динамикасы; ережелерді жинау және орын ауыстыру; механизмдердің аппроксимациялық синтезі, «тармақталу ақауы» проблемасы; модульдік синтез және беру, бағыттау және орнын ауыстыру тетіктерін эскиздік жобалауды автоматтандыру

Пәнді оқыту мақсаты

машиналарды жобалау бастапқы кезеңі және есептеу аймағының білімдерін студенттердің бастапқы біліс алуында қолдану, есептеу әдісінің тиімді есептеулері, машина мен механизмдердің жұмыс беріктігінің сәйкестігі.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика

Постреквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Механика материалдары

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32010 (3024037)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда материалдар кедергісі; өзек қимасының геометриялық сипаттамалары; ішкі және сыртқы жүктеме; кесу әдістері; кернеу, деформациялар, материалдардың беріктігі мен қатаңдығы, орнықтылығы жайлы ұғым; созылу және сығылу жағдайындағы материалдардың механикалық қасиеттері; иіліс. ауысым (қиып алу) және тасалау, бұралу, кешенді қарсылық, орталықта сығылған біліктің тұрақтылығы. инерциялық жүктер мен соққы әсері, циклдік уақыт кезіндегі кернеулердің беріктігі; беріктікке, қаттылыққа және тұрақтылыққа есептеу

Пәнді оқыту мақсаты

Бүкіл құрылымның жеткілікті қаттылығы, тұрақтылығы, сенімділігі және төмен құн комбинациясы, арзан материалдарды тұтыну және жоғары әлеуетке қол жеткізу.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика

Постреквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Материалдар кедергісі

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32009 (3024036)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста тікелей өзектің созылуы мен қысылуы, қалыпты күштердің диаграммаларының құрылысы, созылу- сығылу кезіндегі материалдардың механикалық қасиеттері, созылу - сығылу, бұралу және иілу кезіндегі беріктік пен қаттылық

есептері; статистикалық Анықталмайтын кернеулі және деформацияланған күйлер теориясы; жұқа қабырғалы өзектер мен қабықтарды есептеу; қалың қабырғалы құбырларды есептеу; Деформацияланатын өзектердің тепе- теңдік тұрақтылығы қарастырылады. айнымалы кернеулер кезінде қажу беріктігіне есептеулер; динамикалық жүктеме.

Пәнді оқыту мақсаты

Деформацияланатын қатты денелердің беріктігі, қатаңдығын және орнықтылығын есептеуде студент-терге бастапқы білім беру және құрылымдардың сенімді жұмыс істеуін қамтамасыз ететіндей есептеудің тиімді әдістерін қолдана білуі.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика

Постреквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Механизмдер мен машиналар теориясы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32131 (3024039)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда кинематикалық жұптар оның классификациясы, кинематикалық тізбек және оның түрлері. еркіндік дәреже көлемі және координаталарды тұтастыру; механизмдерді құрылымдық талдау және және синтездеу; күш талдауының аналитикалық және сызбалық әдістері; рычагты механизмдер синтезі, жалпы әдістер және оның синтезі, кривошиптің болу шарттары. тісті механизмдер синтезі, түрлері мен қолданылу облыстары; нүкте мен қатты дененің күрделі қозғалысы. күрделі қозғалыстағы жылдамдықтар мен үдеулерді қосу теоремасы

Пәнді оқыту мақсаты

Машиналарды жобалаудың бастапқы кезеңі және есептеу аймағының білімдерін студенттердің бастапқы білім алуында қолдану, есептеу әдісінің оптималды есептеулері, яғни машина мен механизмдердің жұмыс беріктігінің сәйкестігі.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика

Постреквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Механикалық жүйелер орнықтылығы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32133 (3024041)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл пәнде тепе-теңдік және механикалық жүйелердің қозғалыс нысандары қарастырылады, серпімді жүйелердің тұрақтылық белгілері, серпімділік тұрақтылығының мәселелерін шешу әдістері, қозғалыс тұрақтылығының теориясының негізгі түсініктері; кинематикалық жұптар және оларды жіктеу; кинематикалық тізбек және олардың түрлері; бркіндік дәрежелері мен жалпыланған координаттар саны; құрылымдық талдау және механизмдерді синтездеу, кинематикалық талдау; қарапайым және қадамдық механизмдер; планетарлы механизмдер; дифференциялық механизмдер.

Пәнді оқыту мақсаты

студент орнықтылық теориясы курсы бойынша негізгі ұғымдар, анықтамалар, орнықтылық теориясының негізгі теоремаларын біліп, ұғымды пайдалана білетін деңгейде меңгерту.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика

Постреквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Аналитикалық динамика және тербелістер теориясы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32130 (3024038)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Еркіндік дәрежелерінің бір, екі және соңғы санымен әртүрлі сызықтық және сызықты емес жүйелердің тербеліс теориясы қарастырылады; өзектердің, пластиналардың меншікті және мәжбүрлі тербелісі; параметрлік тербелістер; жазық қималардың геометриялық сипаттамалары; ығысу және бұралу, бұрау сәттерінің, кернеудің және деформацияның диаграммаларын құру; иілу; көлденең күштер мен иілу моменттерінің диаграммаларын құру; қалыпты және тангенс иілу кезіндегі кернеулер; иілу кезіндегі беріктік пен қаттылықты есептеу.

Пәнді оқыту мақсаты

Механикалық жүйелердің қозғалысының дифференциалдық теңдеулерін құру және интегралдаудың аналитикалық әдістерін игеруде студенттерге алғашқы білім беру. Лагранж, Гамильтон, Якоби, Раус және вариациялық қағидалары.

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика

Постреквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Инновациялық материалдар

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	32134 (3024106)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	3
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	20сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	40сағат
Барлығы	90сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Курс машина жасаудағы дәстүрлі материалдарды инновационнолық полимерлы, композициялық, наноқұрылымдық материалдармен алмастырудың негізгі аспектілерін; полимерные композиции, материалдар үшін компоненттерді таңдау ерекшеліктерін; жаңа материалдардың қасиеттерін сандық болжау әдістерін зерттейді. материалдардың кең номенклатурасын бағдарлауға, бұйымдардың ең жоғары сапасы мен дәлдігін қамтамасыз ету мақсатында іріктеуді жүзеге асыруға мүмкіндік береді; машина жасауда және онимен байланысты салаларда полимерлы композиция материалдарды жобалау, дайындау және сыну кезінде цифрлық технологии пайдалануға мүмкіндік береді.

Пәнді оқыту мақсаты

Жаңа материалдар мен оларды алу технологияларын білу саласында кәсіби құзыреттіліктерді қалыптастыру, сондай-ақ наноматериалдар мен композициялық материалдар, оларды зерттеу әдістері және қолдану саласы туралы түсініктерді қалыптастыру.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Конструкциялық материалдар мен термөңдеу

Постреквизиттер

Машина жасау технологиясы негіздері *Машина жасауда өндірісті технологиялық дайындаудың негізгі элементтері* Негіздері машиналарды өндіру

Өндірістік практика I

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	32007 (3024010)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Өндірістік практика	150сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Практика бойынша қорытынды баға

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Өндірістік практика университетте алған теориялық білімін бекітуге бағытталған; тікелей машина жасау кәсіпорындарының цехтары мен бөлімдерінде өндірістік міндеттерді шешуге, сондай-ақ кәсіпорында қабылданған өндірістік, технологиялық және еңбек процестерін ұйымдастырудың нысандары мен әдістерін олардың тиімділігі тұрғысынан практикалық зерделеуге; бөлшектерді механикалық өңдеудің прогрессивті технологиялық тәсілдерін анықтау; инженер-технологтардың тікелей жұмыс орындарында жұмысты орындаудың еңбек дағдыларын игеру.

Пәнді оқыту мақсаты

тікелей инженер-технологтың жұмыс орнында жұмыс атқарудың дағдыларын меңгеру. Машиналар жасаудың технологиялық процесінің барлық комплексімен, өндіріс экономикасымен және өндірісті ұйымдастыру мен жоспарлаумен танысу; инженерлік, экономикалық және әкімшілік-шаруашылық мәселелердің шешімін табуға дағдылану

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Оқу практикасы

Постреквизиттер

Өндірістік практика II

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	32008 (3024032)
Курс	2
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда қара және түсті металдардың металлургиялық өндірісінің негіздері; материалдарды өңдеудің негізгі тәсілдерін (қысыммен өңдеу, кесумен өңдеу, пісіру, дәнекерлеу); қысыммен өңдеуге, кесумен өңдеуге, пісіруге, дәнекерлеуге арналған қондырғыларды; құю өндірісінің негіздері. құйылмалар алуға арналған қондырғылар мен жабдықтар, металдарды қысыммен және кесумен өңдеудің, пісіру мен құю тәсілдері қарастырылған; металл емес материалдардан жасалған машиналардың дайындамалары мен бөлшектерін өндіру технологиясы

Пәнді оқыту мақсаты

Студентке, болашақ инженерге жоғары сапалы өнімдерді, материалды үнемдеуді, жоғары еңбек өнімділігін қамтамасыз ететін дайындамалар мен машина бөлшектерін алу мен өңдеудің технологиялық әдістерін таңдауға үйрету.

Материалдарды өңдеудің негізгі әдістерін білу керек (қысым, құю, кесу, дәнекерлеу, пісіру)

Оқыту нәтижелері

ON4 Берілген жағдайлар үшін негізделген таңдау қабылдау және бұйымдардың сапалық көрсеткіштерін қамтамасыз ету

Пререквизиттер

Конструкциялық материалдар мен термөңдеу

Постреквизиттер

Машина жасау технологиясы негіздері *Машина жасауда өндірісті технологиялық дайындаудың негізгі элементтері* Негіздері машиналарды өндіру

5 модуль. Құрастырмалау негіздері

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	32129 (3024045)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда механикалық берілістер (тісті, құртты, тізбекті, белдікті, фрикциялық, планеталық, толқынды); муфталар: тербелу және сырғанау мойынтіректері; халық шаруашылығының әртүрлі салаларында қолданылатын барлық дайындамаларға конструкциялық материалдар таңдау көмегімен шығарылатын бұйымдардың сапасын қамтамасыз етеді, техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының тораптары мен бөлшектерін жобалайды, технологиялық машиналардың тораптары мен бөлшектерін жобалау, есептеу және конструкциялаудың теориялық негізі

Пәнді оқыту мақсаты

– бакалаврда жалпы мақсатқа қолданылатын бөлшектерді өздігінен құрастыру және есептеуді, сонымен қатар, қажет сызбаларды жасауды үйрету.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Теориялық механика Теориялық механика негіздері Техникалық механика Материалдар кедергісі Механика материалдары Аналитикалық динамика және тербелістер теориясы Ақпараттық-коммуникациялық технологиялар

Постреквизиттер

Металл кесу станоктары Станоктарды конструкциялау негіздері Аспап өндірісінің станок жабдықтары

Машина жасау технологиясы негіздері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32152 (3024049)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда машина жасау технологиясының негізгі ережелері мен ұғымдары; базалау теориясы мен өлшемдік тізбектер теориясы. сапаға қажет өнімділік пен экономикалық тиімділікке жетуді қамтамасыз ету, машина жасаудың технологиялық процесін дайындау әдісі; механикалық өңдеуге жіберу. бөлшек дайындаудың технологиялық процесін жобалау әдістемесі (бірлік технологиялық процесс); механикалық өңдеудің технологиялық процестерін ресімдеу (құжаттау)

Пәнді оқыту мақсаты

металл кесу саласындағы ғылыми және кәсіби білім мен дағдыларды қалыптастыру.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Дайындамаларды жобалау және өндіру

Пән циклі	Базалық пәндер
-----------	----------------

Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32137 (3024046)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда дайындамаларды алудың негізгі технологиялық процестері; құю арқылы алынатын дайындамалар; құйылған дайындамаларды конструкциялау және қолдану ерекшеліктері; қысым арқылы алынатын дайындамалардың түрлері; сортты және арнаулы прокаттан алынатын дайындамалар; еркін соғу; ыстық көлемдік штамптау; қондырғысында штамп- тау; штамптарды конструкциялау құм- балшықты және метал қалыптарға құю арқылы алынатын дайындамалар; ұнтақ материалдардан алынатын дайындамалар өндірісі, ұнтақ материалдар, форма қалыптастыру жолдары, қондырғылары, жабдықтары, қолданылу облысы; пісіріліп біріктірілетін дайындамалар; дайындамалар алудың аз қалдықты жаңа технологияларының перспективасы

Пәнді оқыту мақсаты

Жаңа, неғұрлым үнемді машина бөлшектерінің дайындамаларын алу туралы білімді меңгеру.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері *Металдарды кесу негізі Кесу теориясы Жылуфизикасы элементтері көмегімен кесу теориясы*

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы *Машина өндірісінің технологиясы* *Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау*

Машина жасауда дайындамалар таңдау

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32138 (3024047)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы тәртіп дайындамалар туралы негізгі ұғымды береді; дайындамаларды әртүрлі тәсілдермен жобалау және өндіру; олардың артықшылықтары мен кемшіліктері; бастапқы металл прокатын таңдау және одан түрлі тәсілдермен дайындау; өндірістің әртүрлі типтерінде дайындамаларды өндіру кезінде қолданылатын жабдықты таңдаудың технологиялық жабдықтары мен негізгі қағидаттары. зем көмегімен дайындамаларды жобалау, дайындамалар өндірісін механикаландыру және автоматтандыру, аз қалдықты және ресурс үнемдейтін технология

Пәнді оқыту мақсаты

Бөлшектерді кейінгі механикалық өңдеу үшін алуан түрлі әдістермен дайындамалардың қазіргі заманғы өндірістік әдістемелер түрлімен студенттерді таныстыру.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері *Металдарды кесу негізі Кесу теориясы Жылуфизикасы элементтері көмегімен кесу теориясы*

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы *Машина өндірісінің технологиясы* *Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау*

Машина жасаудағы инженерлік шығармашылық

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32153 (3024087)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста инженерлік шығармашылықтың жалпы қағидаттары мен әдістері, конструкторлық-техникалық міндеттерді шешудің шығармашылық тәсілдерінің тиімділігін қалыптастыру жолдары, инженерлік шығармашылыққа қажетті жағдайлар, инженерлік шығармашылыққа қабілеттілікті дамыту; тәжірибелік- конструкторлық жұмыс, құрылымдық оңтайландыру ерекшеліктері, дайындау түрін және оны дайындау әдістерін таңдау, бөлшектерді өңдеудің үлгілік бағытын, операцияға өту саны мен реттілігін, станоктық құрылғылардың ұтымды жүйесін таңдауды құрылымдық талдау; бөлшектердің тозуға төзімділігін конструкторлық-технологиялық қамтамасыз ету

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттердің инженерлік шығармашылық саласындағы білім негіздерін алуы және инженерлік жұмыста алынған ақпаратты қолдануы

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Кәсіпке кіріспе

Постреквизиттер

Металл кесу станоктары Станоктарды конструкциялау негіздері Аспап өндірісінің станок жабдықтары

Машина жасауда өндірісті технологиялық дайындаудың негізгі элементтері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32869 (3024050)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда өндірістің негізгі түрлері, станоктық жабдықтарды есептеу мен сипаттамалары, есептеудің мүмкіндік кернеулері, аспап, механикалық өңдеу тәртіптері, дайындама мен бөлшектерді жасау технологиялары, өндіріс бойынша механикалық құрастыру цехтарын жинақтау; есептеу принциптері және технологиялық процестерді әзірлеу кезінде дәлдікті қамтамасыз ету жолдары, сондай-ақ машиналардың сапасын қамтамасыз ету жолдары, еңбек өнімділігін арттыру әдістері және бұйымдардың өзіндік құнын төмендету жолдары

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттердің машина жасау технологиясының негіздерін, өндірістің заманауи прогрессивті тәсілдері туралы, механикалық өңдеу мен Құрастырудың технологиялық процестерін құру туралы білім алуы

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Ғылыми-техникалық шығармашылығын негіздері

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32154 (3024088)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста конструктивті-технологиялық шығармашылық қызметтің және өнертабыс процесінің жалпы сипаттамасы баяндалған. конструктивті-техникалық міндеттерді шешудің шығармашылық тәсілдерінің тиімділігін қалыптастырудың жалпы жолдары; білім алушылардың ғылыми-зерттеу жұмысы: үлгілік ұйымдастыру-техникалық жобаларды әзірлеу; оңтайландырылатын өңдеу процестерінің параметрлерін таңдау; материалдарды өңдеудің оңтайлы режимдерін есептеу міндетін қою; механикалық өңдеу режимдерін, параметрлердің дискретті және үздіксіз мәндері үшін өңдеу режимдерін оңтайландыруға арналған нысаналы функциялар

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттердің инженерлік шығармашылық саласындағы білім негіздерін алуы және алынған ақпаратты инженерлік жұмыста пайдалану

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Кәсіпке кіріспе

Постреквизиттер

Металл кесу станоктары Станоктарды конструкциялау негіздері Аспап өндірісінің станок жабдықтары

Негіздері машиналарды өндіру

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32871 (3024051)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда бұйым, оның сапасы, өндіріс түрлері, бұйым өндірісін дайындау механикалық өңдеудің бөлшектер бетінің жай-күйіне және олардың пайдалану қасиеттеріне әсері; механикалық өңдеуге жіберу, материал шығынын нормалау; механикалық өңдеу кезінде бөлшектерді базалау және базалау; механикалық өңдеу операцияларының уақыт нормалары, бұйымның еңбек сыйымдылығы, еңбек сыйымдылығын төмендету жолдары; бөлшектер мен бұйымдардың технологиялылығы; технологиялық процестерді әзірлеу қағидалары

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерге бөлшектер мен бұйымдарды құрастыру кезінде пайда болатын және кез-келген машина жасау саласындағы технологиялық процестерді дамытуға негіз болатын физика-механикалық құбылыстар туралы білім беру.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Машина жасауда дайындамаларды жобалау және өндіру

Пән циклі	Базалық пәндер
-----------	----------------

Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32139 (3024048)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда дайындамалар тұжырымдамасы; түрлі жолдармен құймаларды жобалау және өндіру; олардың артықшылықтары мен кемшіліктері, пайдаланылған жабдықтар; дайындамаларды пластикалық деформациялық жобалау және өндіру, олардың артықшылықтары мен кемшіліктері, пайдаланылған жабдықтар; металл илектеу көзін таңдау және әртүрлі әдістермен оларды өндіру; бөлшек сызбасының техникалық талаптарына, өндіріс түріне, нақты кәсіпорын жағдайына байланысты механикалық өңдеуге дайындамаларды алу әдісі мен тәсілін таңдау

Пәнді оқыту мақсаты

Бөлшектерді кейінгі механикалық өңдеу үшін алуан түрлі әдістермен дайындамалардың қазіргі заманғы өндірістік әдістемелер түрлімен студенттерді таныстыру

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері Металдарды кесу негізі Кесу теориясы Жылуфизикасы элементтері көмегімен кесу теориясы

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы Машина өндірісінің технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау

Өнертабыс есептерін шешу теориясы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32155 (3024089)
Курс	3
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста конструктивті- технологиялық шығармашылық қызметтің жалпы сипаттамалары және өнертабыстар процесі. инженерлік шығармашылықтың жалпы принциптері мен әдістері; сындарлы- техникалық мәселелерді шешудің шығармашылық жолдарының тиімділігін қалыптастырудың жалпы жолдары инженерлік шығармашылық үшін қажетті жағдайлар; инженерлік шығармашылық қабілеттерін дамыту; студенттердің ғылыми- зерттеу жұмыстары. эксперименттік жобалау жұмыстары; сатушының міндетін шешу үшін филиалдар мен шекаралар әдісі, сандық басқарылатын көп операциялы станоктар СББ үшін операцияларды оңтайландыру.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттердің инженерлік шығармашылық саласындағы білім негіздерін алуы және алынған ақпаратты инженерлік жұмыста пайдалану.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Кәсіпке кіріспе

Постреквизиттер

Металл кесу станоктары Станоктарды конструкциялау негіздері Аспап өндірісінің станок жабдықтары

Гидравлика және гидропневможетек

Пән циклі	Базалық пәндер
-----------	----------------

Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32161 (3024091)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы пәнде баяндалған гидро жетектер және жұмыс сұйықтықтары; гидро жетектердің жұмыс істеу принципі; жұмыс сұйықтығының сипаттамасы: сорғылар, көлемді су қозғалтқыштар, гидроцилиндрлер, бұрылысты гидроқозғалтқыштар, гидромоторлар; клапанды және золотникті таратқыштар, кері клапандар; қысым клапандары, дроссельдер, шығыстарды реттегіштер; қосалқы құрылғылар, құбырлар; жабдықтың жұмыс органдары қозғалысының жылдамдығын реттеу, тұрақтандыру және үндестіру; бақылау жүйелері; гидравликалық схемалар; жабдықтың гидро жетектерін есептеу және пайдалану негіздері

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттердің мамандық бойынша арнайы пәндерді әрі практикалық әрекеттерді әрі қарай оқуға қажетті гидравлика, гидравликалық машиналар мен газ тәрізді сұйықтықтарды өңдеуге, жеткізуге және жылжытуға арналған басқа да құрылғылар саласындағы білім негіздерін алуы.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Жобалау кезіндегі есептеудің оптимизациясы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32160 (3024090)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бүгінгі күнгі компьютерлік технологияның мүмкіндіктерін қолдана отырып сызбаларды орындауға арналған бағдарламалар; техникалық сызбаларды құрастыру теориясы; әр түрлі күрделілік және тағайындалуына байланысты техникалық объектілер эскизі мен техникалық сызбаларды құрастыру және оқудың негізгі әдістемелері; сызбаларға элементтердің, бөлшектер мен тораптардың өлшемдерін салу ережелері; механикалық өңдеудің технологиялық процестерінің оңтайлылығы критерийлерінің сипаттамасы

Пәнді оқыту мақсаты

геометриялық кеңістік объектілердің құрастыру тәсілдерін оқу, графикалық модельдер деңгейінде олардың сызбаларын алу әдістерін үйрену және жобалау кезіндегі оптимизацияның әр түрлі тәсілдерін қолдана отырып сол есептерді шығара білу.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Өндірістік практика II

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	ЖОО компоненті
SubjectID	32156 (3024011)

Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Өндірістік практика II	150сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Практика бойынша қорытынды баға

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

2- өндірістік практика бас конструктор мен конструкторлық бюро қызметінің міндеттерін, функциялары мен құрылымын зерделеуге бағытталған; бас технологтың және инженер-технологтың жұмысымен; өндірісті конструкторлық даярлау жүйесін зерделеу; конструкторлық құжаттаманы метрологиялық бақылауды ұйымдастырумен; стандарттау қызметінің міндеттері, функциялары және құрылымы, конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесі, еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы жүйесі бар

Пәнді оқыту мақсаты

Практиканың мақсаты: инженер- конструктордың жұмысымен және атқаратын міндетімен мұқият танысу. Инженерлік, экономикалық және әкімшілік- шаруашылық мәселелердің шешімін дербес табуға дағдылану; алған теориялық білімін тереңдету әрі бекіту және цехтар мен жекелеген машина жасау кәсіпорындарындағы өндірістік мәселелерді шешуге тікелей қолдану; сонымен бірге кәсіпорында қабылданған өндірістік, технологиялық және еңбек процесстерін ұйымдастыру тәсілдері мен формаларын олардың тиімділігі тұрғысында практикалық жағынан меңгеру; машиналарды, агрегаттарды, тораптарды құрастырудың және бөлшектерді механикалық өңдеудің прогрессивті тәсілдерін анықтау.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Өндірістік практика I

Постреквизиттер

Өндірістік практика II

Эргономика

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32162 (3024092)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста эргономика және оның басқа ғылымдар жүйесіндегі орны қарастырылады; қысқаша тарихы, принциптері мен эргономика даму әдістері; жабдықтарды жобалауда жұмыс істейтін кәсіптер мен эргономика бухгалтерлік талаптарын жіктелуі. жұмыс кеңістігінің эргономикасы; жұмыс орындарын жобалау үшін эргономикалық талаптар. оңтайландыру құралдары және ақпараттық дисплей жүйелері; жұмыспен қамту түрлеріне қызметкерлерін оқыту. эргономикалық стандарттар мен талаптарға және өнеркәсіптік өнімнің сапасын эргономикалық бағалау.

Пәнді оқыту мақсаты

Болашақ мамандардың қалыптасуы: технологияның, технологияның, бағдарламалық өнімдердің адами өлшемінің мәні туралы идеялар; машинаның техникалық ресурстарымен бірлікте адамның шығармашылық ресурстарын ашуға қабілетті, олардың тиімді жұмыс әрекеттестігін қамтамасыз ететін осындай еңбек жағдайларын жобалауға адами бағытталған эргономикалық көзқарасты түсіну; адамның заманауи технологиялар әлемімен қауіпсіз байланысы жоғары ойлау мәдениеті мен жауапкершілікті қолдау арқылы ғана жүзеге асатынына сенімділік; жұмыс орнында эргономикалық шешімдерді жобалаудың практикалық дағдылары

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Технологиялық жабдықтарды жобалау

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32166 (3024070)

Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда бейімделген құралдарда міндеті бойынша топтастыру; әмбебап және арнаулы бейімделген жабдықтар; дайындамаларды орнату және бейімделген жабдықтардың орнату элементтері; орнатушы бейімделген жабдықтарға қойылатын талаптар. винттік, эксцентриктік, клиндік, электромагнитті, вакуумді бейім- делген жабдықтар. аспапты жағдайын бақылауға және бағыттауға арналған құрылғылар; бейімделген құралдар корпусының және көмекші құрылғыла- рының конструкциялық ерекшеліктері, арнаулы станоктық бейімделген құрал- ды құрастыру методикасы, бақылаушы бейімделген құралдар және олардың негізгі типтері, кесу аспаптарын бекіту-ге арналған бейімделген құралдар

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерді механика-лық өңдеу және құрастырудың технологиялық процесстері үшін жабдықтарды жобалауға үйрету.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процесстері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Машина жасауда станоктың бейім-делген құрылғыла-рын есептеу және жобалау

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32168 (3024072)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста оқиды технологиялық жабдықтар, оның қазіргі заманғы өндірістегі рөлі, жіктелуі және қолдану саласы; станоктық құрылғылар, олардың жіктелуі және конструкцияға қойылатын талаптар бақылау-өлшеу құрылғылары, олардың жіктелуі және конструкцияға қойылатын талаптар; құрылғыларды жобалаудың жалпы әдістемелері; станоктық құрылғыларды жобалау әдістемесі. бақылау- өлшеу құрылғыларын жобалау әдістемесі; Станоктар мен конустардың құрастыру сызбаларына қойылатын жалпы талаптар

трольдік құрылғылар

Пәнді оқыту мақсаты

Студентті өңдеу мен құрастырудың технологиялық процесстеріне арналған жабдықты таңдауға үйрету

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процесстері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Технологиялық жабдық

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32167 (3024071)
Курс	3

Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда әмбебап және арнаулы бейім-делген жабдықтар, дайындамаларды орнату және бейімделген жабдықтардың орнату элементтері; орнатушы бейім-делген жабдықтарға қойылатын талаптар; бейімделген құралдарда міндеті бойынша топтас-тыру; бекітудің талап етілетін күшін есептеу. қысқыш құрылғылар мен күштік жетектерді таңдау және есептеу. станоктық құрылғыны дәлдікке есептеу; станокта орнатудың қателігі және оны анықтау; айлабұйымдардың дәлдік есептеулерін орындау әдістемелері; бейімделу корпусының конструкциясын әзірлеу бейімделу бөлшектерін беріктікке есептеу

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерді механикалық өңдеу және құрастырудың технологиялық процесстері үшін жабдықтарды жобалауға үйрету.

Оқыту нәтижелері

ON5 Беріктік есептеулердің, дайындамалардың конструкциялық материалдарын таңдаудың негіздерін меңгеру

ON6 Техникалық тапсырмаға сәйкес машина жасау конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын құрастыру және жобалау негіздерін меңгеру

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процесстері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

6 модуль. Машина жасау өндірісінің станок жабдықтары

Металл кескіш аспапты жобалау және есептеу

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32159 (3024057)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста кескіш құралдардың жалпы конструктивтік элементтері қаралады; аспаптық материалдар; металл кесетін құралды жобалау, берілген жұмыс шарттарына сәйкес кескіштер, ұзындықтар, фрездер, тесіктерді өңдеуге арналған құрал-саймандар, бұрғылау, тесіктерді өңдеуге арналған құрал-саймандар, зенкерлер, өрістер, абразивті құрал-саймандар, бұрандалар түзуге арналған аспаптар, бұрандалар, оймалар, бұрандалар түзуге арналған аспаптар. тісті дөңгелектерді өңдеуге арналған аспаптар, модульді фасонды фрезалар.

Пәнді оқыту мақсаты

Әр түрлі металл кесетін құралдарды есептеу бойынша білім мен дағды.

Оқыту нәтижелері

ON7 Машина жасау өндірісінің негізгі станок қондырғыларын, металл кесу станоктарының құрлысын, станок жабдықтары мен құрылғыларын, металл кесу аспаптарын және станок жетектері мен гидравликалық жүйелерін

Пререквизиттер

Металдарды кесу негізі Кесу теориясы Жылуфизикасы элементтері көмегімен кесу теориясы

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы Машина өндірісінің технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процесстерін жобалау негіздері

Аспапты жобалау

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32158 (3024056)
Курс	3
Семестр	2

Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда кескіш аспаптар, классификациясы, міндеті. жалпы мақсаттарға арналған аспаптар; кесу аспаптарын жобалау туралы жалпы мағлұматтар; аспаптарды есептеу және жобалау кезеңдері; ыстық және суық штамптылаудың технологиялық процестері үшін кесетін және деформациялайтын құралды жобалау әдістемесі туралы, мөртабандардың бөлшектері үшін материалдарды таңдау, термоөңдеудің мақсаты, қақтау мен қалыптаудың жобаланған технологиялық процестерін іске асырудағы деформациялайтын құрал рөлі, ұсталық-штамптылау жабдығының жоғары өнімді жұмысын қамтамасыз ету туралы мәліметтер

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерге кесу құралдарының қысымымен металдарды өңдеудің технологиялық процестерін жүзеге асыру үшін деформациялаушы құралды құрастыру және пайдалану теориясы мен әдістері бойынша қажетті білім, білік және дағдылар көлемін дағдыландыру, дұрыс таңдау

Оқыту нәтижелері

ON7 Машина жасау өндірісінің негізгі станок қондырғыларын, металл кесу станоктарының құрлысын, станок жабдықтары мен құрылғыларын, металл кесу аспаптарын және станок жетектері мен гидравликалық жүйелерін

Пререквизиттер

Металдарды кесу негізі Кесу теориясы Жылуфизикасы элементтері көмегімен кесу теориясы

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы Машина өндірісінің технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау

Кесу аспабы

Пән циклі	Базалық пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32157 (3024055)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста кескіш аспаптар, классификациясы, міндеті. кескіш аспаптардың типтері және олардың технологиялық процесс параметрлерінен тәуелділігін талдау. тетіктердің сырт пішінін кесумен құру процестеріндегі негізгі буыны; кескіш аспаптардың түрлерінің конструкциялық, элементтері туралы негізгі түсініктер; аспаптық материалдар. кескіш аспаптар, классификациясы, міндеті; жалпы мақсаттарға арналған аспаптар; кесу аспаптарын жобалау туралы жалпы мағлұматтар; аспаптарды есептеу және жобалау кезеңдері; арнайы мақсаттарға арналған аспаптар. аспап материалдары; автоматты өндірістің аспаптары

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттердің заманауи кескіш құралдарды қолдана отырып, өндіріс процестерін механикаландыру мен автоматтандыру, сондай - ақ олардың конструкциясы саласында дағдыларды қалыптастыру саласындағы кәсіби дайындықтың қажетті деңгейін, практикалық дағдылар мен дағдыларды алуы. Сонымен қатар, студенттер әр түрлі ғылым салаларының байланысын және олардың қазіргі жағдайға әсерін түсінуі керек, студенттерге қазіргі заманғы металл кесетін құралдарды дұрыс құрастыруды және ұтымды басқаруды үйретуі тиіс.

Оқыту нәтижелері

ON7 Машина жасау өндірісінің негізгі станок қондырғыларын, металл кесу станоктарының құрлысын, станок жабдықтары мен құрылғыларын, металл кесу аспаптарын және станок жетектері мен гидравликалық жүйелерін

Пререквизиттер

Металдарды кесу негізі Кесу теориясы Жылуфизикасы элементтері көмегімен кесу теориясы

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы Машина өндірісінің технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау

Аспап өндірісінің станок жабдықтары

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент

SubjectID	32188 (3024054)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда станоктар жайында жалпы мәліметтер. станоктардың техникалық-экономикалық көрсеткіштері; станоктарды конструкциялау және зерттеу; станоктар компоновкасы; басты қозғалыс жетегі; станоктардың шпиндель тораптары; берілістердің электромеханикалық жетегі; базалық бөлшектер мен бағыттаушылар; манипуляция құрылғылары, станоктар динамикасы, станоктарды сынақтан өткізу және зерттеу; станоктарды эксплуатациялау және жөндеу. станоктарды басқару жүйесі; санды басқарудың аппаратты жүйесі. металкесу станоктарының рационалды конструкцияларын жобалау ерекшеліктері.

Пәнді оқыту мақсаты

болашақ инженер-меха-никтерді автоматтандырылған механикалық-құрастыру өндірісінің техноло-гиялық қондырғыларының маңызды түрлерімен таныстыру.

Оқыту нәтижелері

ON7 Машина жасау өндірісінің негізгі станок қондырғыларын, металл кесу станоктарының құрлысын, станок жабдықтары мен құрылғыларын, металл кесу аспаптарын және станок жетектері мен гидравликалық жүйелерін

Пререквизиттер

Кесу аспабы Аспапты жобалау Металл кескіш аспапты жобалау және есептеу

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Металл кесу станоктары

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32181 (3024052)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда техника-экономикалық көрсеткіштер және жұмысқа қабілеттілік белгілері; станоктар беттердің сырт пішінін құру; станоктардың кинематикалық құрылымы; станоктарды сәйкес орналастыру станоктық жүйелердің негізгі тораптары және механизмдері; станоктарды басқару туралы түсінік. токарлы / жонғыштар/ тобының станоктары; корпусық бөлшектерді өңдеуге арналған фрезерлеу және көп мақсатты станоктар; бұрғылау, кеңейту, тартып өңдейтін станоктар; өңдеудің электрохимиялық және электрофизикалық әдістері бар станоктар; ажарлау өңдеуге арналған станоктар; тіс өңдейтін станоктар; қайрағыш станоктар

Пәнді оқыту мақсаты

Болашақ инженер-механиктерді автоматтандырылған өндіріс жабдықтарының маңызды технологиялық түрлерімен танстыру, оларды жобалау және машина жасау саласы бойынша зерттеу жұмыстарын жасау дағдыларын қалыптастыру.

Оқыту нәтижелері

ON7 Машина жасау өндірісінің негізгі станок қондырғыларын, металл кесу станоктарының құрлысын, станок жабдықтары мен құрылғыларын, металл кесу аспаптарын және станок жетектері мен гидравликалық жүйелерін

Пререквизиттер

Кесу аспабы Аспапты жобалау Металл кескіш аспапты жобалау және есептеу

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Станоктарды конструкциялау негіздері

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32189 (3024053)

Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста жұмысшы қозғалысының, станоктар мен автоматтардың нысаналы механизмдерінің жіктелуі, автоматтандыру дәрежесі қаралады; станок жабдығына қойылатын талаптар. станоктың кинематикалық схемасын есептеу әдістемесі; жылдамдық қорабы мен беріліс қорабының кинематикалық схемасын есептеу; станоктарды құрастыру, станоктар тораптарының шпинделдерін есептеу және құрастыру, жетекті құрастыру, станоктардың, станоктың көтергіш жүйелерін беру; механизмдер мен тораптардың, станоктардың құрастырмаларының қазіргі заманғы үлгілік шешімдерін таңдауды қамтамасыз ету.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерге механизмдерді есептеу мен құрастыруы дағдыларын, станоктердің түйіндерін есептеудің практикалық дағдыларын техникалық-экономикалық көрсеткіштері арқылы шешімдерін таңдауды үйрету

Оқыту нәтижелері

ON7 Машина жасау өндірісінің негізгі станок қондырғыларын, металл кесу станоктарының құрлысын, станок жабдықтары мен құрылғыларын, металл кесу аспаптарын және станок жетектері мен гидравликалық жүйелерін

Пререквизиттер

Кесу аспабы Аспапты жобалау Металл кескіш аспапты жобалау және есептеу

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Өндірістік практика III

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32192 (3024102)
Курс	4
Семестр	2
Академиялық кредит саны	15
Өндірістік практика	450сағат
Барлығы	450сағат
Білімді бақылау нысаны	Практика бойынша қорытынды баға

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Тәжірибе студенттерге машина жасау өндірісі туралы анық және толық түсінік алуға мүмкіндік береді; қазіргі заманғы машина жасау кәсіпорнының құрылымы туралы; өндірісті ұйымдастыру және басқару. Қазіргі заманғы технология мен жабдықты, бақылау-өлшеу аппаратурасын, еңбек өнімділігін арттыру жөніндегі іс-шараларды, қауіпсіздік техникасы мен еңбек гигиенасын зерделейді. Машина жасау өнімін жобалаудың практикалық дағдыларын, өндіру технологиясын қалыптастыру және болашақ жұмыс бейіні бойынша лауазымды тұлғалардың функционалдық міндеттерін игеру

Пәнді оқыту мақсаты

Тәжірибенің мақсаты - дипломдық жобаның тақырыбына сәйкес кәсіпорынның өндірістік -технологиялық, конструкторлық - конструкторлық және ғылыми -зерттеу қызметін зерттеу және талдау.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Өндірістік практика II

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

7 модуль. Машина жасау кәсіпорындарын жобалау

Машина жасаудағы технологиялық процесстерді автоматтандыру және механикаландыру

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32174 (3024094)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат

Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста машина жасаудағы автоматтандыру мен механикаландырудың негізгі ережелері жазылған; өндірісті автоматтандырудың экономикалық тиімділігі; автоматтандырылған өндірістің технологиялық процесі; автоматтандырылған өндірісте қолданылатын құралдар мен құрылғылардың ерекшеліктері; автоматты басқару жүйелері; автоматты басқару жүйелерінің элементтері мен құрылғылары; жабдықты тиеуді және дайындамаларды өңдеуді автоматтандыру; өңдеу дәлдігін оңтайлы басқару; құрастыру процесін автоматтандыру; сериялық өндірісті кешенді автоматтандыру

Пәнді оқыту мақсаты

Машина жасау өндірісінің бірден-бір құрамасындағы студенттерге кешенді ұйымдастырушы-лық, әдістемелік және мазмұнды көмек көрсетуді қабылдауда қажетті көлемді және машина жасаудағы технологиялық процесстерді автоматтандыру бойынша білім сапасын көрсету.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

*Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы*

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Аспап цехтарын жобалау негіздері

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32179 (3024077)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Зертханалық жұмыстар	0сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста аспаптық цехтарды жобалау бойынша жалпы мәліметтер қаралады; аспаптық цехтарды жобалау тәртібі; негізгі жабдықтың құрамы мен саны; негізгі өндірістік процестерді құру принципі мен құрылымы; аспаптық өндірістің жөндеу және техникалық қызмет көрсету жүйесін жобалау, бұйымдардың сапасын бақылау, персоналдың еңбегін қорғау; өндірістік процесті дайындау және басқару жүйесін жобалау; персоналдың құрамы мен санын анықтау, цехтардың құрамдастырылған жоспарлау шешімдері, жобаның экономикалық негіздемесі

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерді өндірістік аспапты цехтарды жобалау негіздеріне үйрету.

Оқыту нәтижелері

ON8 Машина жасау кәсіпорындарын жобалау кезінде оларды техникалық жарақтандыру, жабдықтарды, автоматтандыру, басқару, бақылау құралдарын орналастыру кезінде қажетті есептеулерді жүргізу бақылау кезінде қажетті есептеулерді жүргізуге қабілетті

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Механикалық құрастыру цехтарын жобалау негіздері

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32187 (3024058)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Зертханалық жұмыстар	0сағат

Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста бастапқы деректерді дайындау және механикалық жинау өндірістерін жобалау тәртібі қаралады; негізгі технологиялық жабдықтың құрамы мен саны; негізгі өндірістік процестерді құру принциптері мен құрылымы; қойма, көлік жүйесі, аспаптық қамтамасыз ету жүйесі, механикалық жинау өндірісіне жөндеу және техникалық қызмет көрсету, бұйымдардың сапасын бақылау жүйесі; өндірістегі еңбекті қорғау жүйесі; Механикалық жинау өндірісін жобалау, жобаның экономикалық негіздемесі

Пәнді оқыту мақсаты

студентті, болашақ инженерді келешекте техниканың әртүрлі облыстарыдағы ғылыми-техникалық прогресске, жаңа конструкциялық материалдарға және металлдар өндірісінің заманауи прогрессивті тәсілдеріне байланысты мәселелерді шешуді оқыту

Оқыту нәтижелері

ON7 Машина жасау өндірісінің негізгі станок қондырғыларын, металл кесу станоктарының құрлысын, станок жабдықтары мен құрылғыларын, металл кесу аспаптарын және станок жетектері мен гидравликалық жүйелерін

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Участоктарды жобалау негіздері

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32186 (3024059)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Зертханалық жұмыстар	0сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста механикалық құрастыру, аспаптық, жөндеу-механикалық цехтар мен шағын кәсіпорындар, өндірістік учаскелер, қосалқы қызметтер, санитарлық-тұрмыстық және әкімшілік-тұрмыстық үй-жайлар; негізгі технологиялық жабдықтың құрамы мен саны, негізгі өндірістік процестерді құру принциптері мен құрылымы; қойма, көлік жүйелері; аспаптық қамтамасыз ету, учаскелерге жөндеу және техникалық қызмет көрсету, бұйымдардың сапасын бақылау жүйесі; жобаның экономикалық негіздемесі.

Пәнді оқыту мақсаты

студенттерге машина жасау шеберханаларын, әр түрлі өндіріс түрлеріне арналған учаскелерді жобалау әдістемесі мен практикасын, учаскені жоспарлауды жүзеге асыру арқылы өндірістік және қызмет көрсету учаскелерін жоспарлауды үйрету.

Оқыту нәтижелері

ON7 Машина жасау өндірісінің негізгі станок қондырғыларын, металл кесу станоктарының құрлысын, станок жабдықтары мен құрылғыларын, металл кесу аспаптарын және станок жетектері мен гидравликалық жүйелерін

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Машина жасау өндірісін дайындау

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32175 (3024093)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда баяндалған машина бөлшектері мен тораптарын құрастыру және өндіру бойынша есептеулерді шешуге, алынған нәтижелерді шектік бағалау мен есептеу тәсілдерін игеру бойынша өндірістік дайындық негіздері; өндірістің негізгі түрлері, станоктық жабдықтарды есептеу мен сипаттамалары, есептеудің мүмкіндік кернеулері, аспап, өңдеу тәртіптері, дайындама мен бөлшектерді жасау технологиялары, өндіріс бойынша механикалық құрастыру цехтарын жинақтау. техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру

Пәнді оқыту мақсаты

Машина бөлшектері мен тораптарын құрастыру және өндіру бойынша есептеулерді шешуге, алынған нәтижелерді шектік бағалау мен есептеу тәсілдерін игеру бойынша өндірістік дайындық негіздері.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Машина жасау кәсіпорыны экономикасы

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32173 (3024095)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда Қазақстан Республикасының кәсіпорын туралы заңы қаралады; өнеркәсіп салаларында кәсіпорын орнату және дамыту; кәсіпорын ресурстары мен оларды пайдалану нәтижелері: кәсіпорындағы негізгі өндірістік қорлар; айналымдағы құралдар; өндірістік бағдарлама және өндірістік қуат. персонал, еңбек өнімділігі және жалақы, шығындар, өндіріс, өндіріс құны, есепке алу шығындарының баптарының мазмұны және есебі; нарық жағдайындағы шығындар есебінің ерекшелігі, пайда және рентабельділік; машина жасау өндірісінің техникалық-экономикалық тиімділігін есептеу.

Пәнді оқыту мақсаты

Құрастырылып жатқан технологиялық процестің рентабельді-лігі мен тиімділігін есепке ала отырып, бизнес- план мен сметаларды оқу. Студенттерде тиімді технико- экономикалық жобаларды құрастыру бойынша алғашқы дағдыларды қалыптастыру.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

8 модуль. Машина жасау технологиясы**Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері**

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32164 (3024067)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат

Білімді бақылау нысаны

Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста машина жасау технологиясының жалпы қағидаттары мен заңдылықтары базасында машина бөлшектерін механикалық өңдеудің технологиялық процестерін жобалау негіздері, материалдардың ең аз шығындары, ең төменгі өзіндік құны және жоғары еңбек өнімділігі кезінде белгіленген шығару бағдарламасымен қазіргі заманғы өндірістік процестер мен инновациялық технологияларды құру жағдайында жоғары сапалы бұйымдарды дайындауға қабылданған талаптар баяндалған.

Пәнді оқыту мақсаты

Еңбек және энергия ресурстарының аздығымен қажетті сападағы машиналарды жасаудың технологиялық процестерін жобалау негіздерін үйрену; қазіргі өндіріс жағдайында технологиялық процестерді әзірлеу әдістемесін үйрету.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы негіздері Машина жасауда өндірісті технологиялық дайындаудың негізгі элементтері Негіздері машиналарды өндіру

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы Машина өндірісінің технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау

Бронды қару-жарақ пен техниканы жөндеу негіздері

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32169 (3024078)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы бағамда баяндалған бронды қару-жарақ пен техниканы жөндеу негіздері олардың бұзылған немесе тозығы жеткен құрастыру бөліктерін ауыстыру (қалпына келтіру) жолымен жауынгерлік машиналарды жұмыс күйіне келтіру мақсатында жұмыстар жиынтығын орындаудан тұрады және ұйымдастырудың, алып жүрудің негізгі принциптерін зерттейді. Әскери-өндірістік кәсіпорындар кешенінің технологиялық мүмкіндіктерін қолдана отырып, броньды машиналарды жөндеуден өткізу.

Пәнді оқыту мақсаты

бронды қару мен техниканы жөндеу негіздерін оқып үйрену

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Машина жасаудағы жүк көтеру-тасымалдау механизмдер

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32171 (3024080)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Курста крандық механизмдер жетектерінің, жүк қармау құрылғыларының, полиспастрдың, блоктар мен барабандардың негізгі түрлерінің жіктелуі мен қолданылу саласы баяндалған; кран механизмдері және кран механизмдерінің негізгі бөліктері

мен құрылғыларының жіктелуі; икемді тартқыш элементі бар конвейерлер, олардың құрлысының ерекшеліктері; икемді тартқыш элементі жоқ конвейерлер, олардың құрлысының ерекшеліктері; үздіксіз жұмыс істейтін көліктердің қосалқы құрылғылары, конструкциялары; роботтар мен манипуляторлар.

Пәнді оқыту мақсаты

:Көтеріп- тасымалдау машиналарын жасауда конструкторлық және технологиялық құжаттамаларын жасауда біліктілігін арттыру, көтеріп-тасымалдау машиналарын жөндеу; көтеріп-тасымалдау машиналарын таңдау және тиімді пайдалану, жобалар жасау және көтеріп-тасымалдау машиналары мен жабдықтарын сынақтан өткізу.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Броньды танк қару-жарағы мен техникасын күрделі жөндеу технологиясы

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32170 (3024079)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста машинаны толық бөлшектеу және ақау жасау, сондай-ақ барлық ақаулы агрегаттарды, тораптарды, аспаптар мен бөлшектерді ауыстыру және жөндеу, техникалық шарттарға сәйкес құрастыру және сынау жүргізілетін базалық бөліктерді қоса алғанда, олардың кез келген құрамдас бөліктерін қалпына келтіре отырып, машиналардың жарамды жай- күйін қалпына келтіру және ресурстарын толық қалпына келтіру әдістері баяндалған; броньды танк техникасын жөндеу кезінде жоспарлау, есепке алу және есептілік

Пәнді оқыту мақсаты

Бронды қару мен техниканы күрделі жөндеу технологиясын зерттеу

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Машина жасау технологиясы

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32163 (3024066)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста машина жасау технологиясының негізгі ұғымдары мен ережелері, машина бөлшектерін механикалық өңдеудің жоғары өнімді технологиялық процестерін жобалау принциптері; станоктарда өңдеу кезінде бөлшектерді орналастыру және орнату, дайындамаларды таңдау, бөлшектер мен машиналардың технологиялылығы, бөлшектерді дайындау кезінде сапаны қамтамасыз ету, өңдеу дәлдігі; үлгілік бөлшектерді: біліктерді, тісті дөңгелектерді, корпустық бөлшектерді, шатундарды, поршеньдерді механикалық өңдеудің технологиялық процестерін әзірлеу.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерді өндіріс технологиясының теориялық негіздерімен таныстыру, студенттерді біртұтас, бұқаралық және жаппай өндіріс жағдайында кез-келген бөлшектерді шығаруға арналған машиналарды және технологиялық процестерді технологиялық үдерістерді ұтымды қолдану әдістерін ұқыпты қолдануға үйрету.

Оқыту нәтижелері

ОН9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы негіздері Машина жасауда өндірісті технологиялық дайындаудың негізгі элементтері Негіздері машиналарды өндіру

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы Машина өндірісінің технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау

Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32165 (3024068)
Курс	3
Семестр	2
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста металл кесетін станоктарда материалдарды механикалық өңдеу туралы жалпы мәліметтер жазылған: жабдық, құрылғылар, құралдар және беттердің негізгі түрлерін өңдеу әдістері; токарлық, бұрғылау, фрезерлік және тегістеу металл кесу станоктарында өңдеу; өндірісті автоматтандырудың міндеттері мен негізгі бағыттары; машина жасау бөлшектерін дайындаудың қазіргі заманғы технологиялық процестерін жобалау мәселелері; негізгі сыныптардың бөлшектері үшін үлгілік технологиялық процестер келтірілген

Пәнді оқыту мақсаты

Еңбек және энергия ресурстарының аздығымен қажетті сападағы машиналарды жасаудың технологиялық процестерін жобалау негіздерін үйрену; қазіргі өндіріс жағдайында технологиялық процестерді әзірлеу әдістемесін үйрету.

Оқыту нәтижелері

ОН9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы негіздері Машина жасауда өндірісті технологиялық дайындаудың негізгі элементтері Негіздері машиналарды өндіру

Постреквизиттер

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы Машина өндірісінің технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау

Машина жасаудағы АЖЖ

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32176 (3024083)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста автоматтандырылған жобалау жүйесін құрудың алғышарттары жазылған; жобалау процесіне қойылатын талаптар, автоматтандырылған жобалау жүйесін құру қағидаттары, АЖЖ процесін формализациялау, АЖЖ құрамы, АЖЖ математикалық, әдістемелік және техникалық қамтамасыз ету. Қазіргі жағдайда өндірісті технологиялық дайындау. Технологиялық процестерді автоматтандырылған жобалау негіздері. Технологиялық процестердің құрамы мен құрылымы, қамтамасыз ету түрлері, міндеттері және енгізуді ұйымдастыру, даму бағыттары.

Пәнді оқыту мақсаты

студенттердің дүниетанымын кеңейтуден және АКТ- ны пайдалана отырып жобалау және зерттеу жұмыстарын автоматтандыруға қажетті жалпы принциптер мен құралдарды меңгеруден тұрады

Оқыту нәтижелері

ON8 Машина жасау кәсіпорындарын жобалау кезінде оларды техникалық жарақтандыру, жабдықтарды, автоматтандыру, басқару, бақылау құралдарын орналастыру кезінде қажетті есептеулерді жүргізу бақылау кезінде қажетті есептеулерді жүргізуге қабілетті

Пререквизиттер

Бронды қару-жарақ пен техниканы жөндеу негіздері Броньды танк қару-жарағы мен техникасын күрделі жөндеу технологиясы
Машина жасаудағы жүк көтеру-тасымалдау механизмдер

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

СББ бар станоктарда бөлшектер шығару технологиясы

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32185 (3024060)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	6
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	40сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	80сағат
Барлығы	180сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста материалдарды кесіп өңдеудің технологиялық процестерінің негіздері жазылған; бағдарламалаудың жалпы мәселелері және сандық бағдарламалық басқарылатын станоктармен үйлесімді модельдеу үшін компьютерлік бағдарламалар; сандық бағдарламалық басқарылатын металл кесетін станоктардың құрылымы (токарлық, фрезерлік, гравирлеу); токарлық және фрезерлік топтағы станоктар үшін басқарушы бағдарламаларды дайындау, Маршруттық технологиялық процестер және сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарда бөлшектерді кесу.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерді автоматтандырылған машина құрастыру өндірісінің технологиялық жабдықтарымен таныстыру. Машина жасаудағы CNC машиналарында бөлшектерді өндіру технологиясының негіздері.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Электр жабдықтары мен бақылау-өлшеу аспаптары, бронетанктік қару-жарақ пен техника аппаратурасын жөндеу негіздері

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32178 (3024081)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста броньды танк қару-жарағы мен техникасының электр жабдықтарының техникалық жай-күйі мен жөндеуін тексеру бойынша теориялық және практикалық мәселелердің кең ауқымы қаралады, ақауларды анықтаудың негізгі ережелері мен әдістемелері, сондай-ақ броньды танк техникасының электр жабдықтарын жөндеу бойынша практикалық жұмыстарды дайындау және орындау кезінде қажетті негізгі мәліметтер сипатталады; бақылау-өлшеу аспаптарына қызмет көрсету және тексеру, оларға қойылатын талаптар, түнгі көру аспаптарының жұмыс қабілеттілігін тексеру

Пәнді оқыту мақсаты

Бронды қару мен техниканың электр жабдықтарын жөндеу негіздерін үйрену

Оқыту нәтижелері

ON8 Машина жасау кәсіпорындарын жобалау кезінде оларды техникалық жарақтандыру, жабдықтарды, автоматтандыру, басқару, бақылау құралдарын орналастыру кезінде қажетті есептеулерді жүргізу бақылау кезінде қажетті есептеулерді жүргізуге қабілетті

Пререквизиттер

Бронды қару-жарақ пен техниканы жөндеу негіздері Бронды танк қару-жарағы мен техникасын күрделі жөндеу технологиясы
Машина жасаудағы жүк көтеру-тасымалдау механизмдер

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32180 (3024065)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	6
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	40сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	80сағат
Барлығы	180сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста машина бөлшектерін механикалық өңдеу технологиялары, бөлшектердің сапасын технологиялық қамтамасыз ету, технологиялық процестерді әзірлеу әдіснамасы; бөлшектерді өңдеу әдістері берілген: кесу, абразивті, электррозиялық, электрохимиялық, лазерлік және электронды-сәулелік, ультрадыбыстық, құрамдастырылған әдістер, нығайту әдістері және т.б.; бөлшектерді механикалық өңдеудің технологиялық жарақтандыру құралдары: станоктар, құрылғылар, кесу және өлшеу құралдары және басқа да жабдықтар сипатталған; технологиялық процестерді типтеу және топтық өңдеу негіздері баяндалған.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерді машина жасау технологиясы саласында кәсіби инженерлік даярлықтың негізін құрайтын білім кеңістігіне енгізу.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы
Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Бағдарламамен басқарылатын станоктарда өңдеу кезіндегі өндірісті технологиялық әзірлеу

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32183 (3024062)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	6
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	40сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	80сағат
Барлығы	180сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста сандық бағдарламалық басқарылатын станоктардың әртүрлі типтерінде өңделетін бөлшектердің номенклатурасы қаралады; сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарда операциялық технологиялық процестерді жобалау ерекшеліктері; сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарда кесу режимдерін таңдау бойынша ұсынымдар өндірістің құрылымы мен технологиялық дайындық кезеңдері немесе сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарды пайдалану.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерді автоматтандырылған механикалық құрастыру өндірісінің технологиялық жабдықтарының түрлерімен таныстыру. Машина жасауда CNC станоктарында бөлшектерді жасау технологиясының негіздерімен.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

СББ бар станоктарда өңдеудің технологиялық процестері

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32184 (3024061)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	6
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	40сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	80сағат
Барлығы	180сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста станоктарды бағдарламалық басқару жүйелері қарастырылады; басқару жүйесі бойынша сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарды жіктеу және белгілеу; сандық бағдарламалық басқарылатын станоктардың әртүрлі типтерінде өңделетін бөлшектердің номенклатурасы; сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарда өңделетін бөлшектерді сызбаларға талап ету; сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарда операциялық технологиялық процестерді жобалау ерекшеліктері.

Пәнді оқыту мақсаты

"СББ бар станоктарда өңдеудің технологиялық процестері" пәнінің мақсаты болашақ инженер-механиктерді автоматтандырылған механикалық құрастыру өндірісінің технологиялық жабдықтарының маңызды түрлерімен таныстыру болып табылады. Жобалау және машина жасаудағы зерттеу жұмыстары саласындағы дағдыларды қалыптастыру.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32182 (3024063)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	6
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	40сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	80сағат
Барлығы	180сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Бұл курста машина жасау бөлшектерін дайындаудың қазіргі заманғы технологиялық процестерін жобалау мәселелері баяндалған; негізгі сыныптардың бөлшектері үшін үлгілік технологиялық процестер, конструкциялық материалдарды кесумен механикалық өңдеу туралы мәліметтер келтірілген; металл кесетін станоктарда өңдеу: токарлық, бұрғылау, фрезерлік, тегістеу, ұзын, ұзақ жүгіру және т.б., құрылғылар, құралдар және беттердің негізгі түрлерін өңдеу әдістері. өндірісті автоматтандырудың міндеттері мен негізгі бағыттары.

Пәнді оқыту мақсаты

машина жасау технологиясының негіздері, стандартты бөлшектерді өңдеу мен құрастыру технологиясы саласында кәсіби білім, білік және дағдыларды қалыптастыру.

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Бронетанктік қару-жарақ пен техниканың электр жабдығын және бақылау-өлшеу аспаптары мен аппаратурасын күрделі жөндеу технологиясы

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32177 (3024082)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	5
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	15сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	35сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	70сағат
Барлығы	150сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста броньды танк қару-жарағы мен техникасының электр жабдықтары мен бақылау-өлшеу аспаптарын және автоматикасын күрделі жөндеу технологиясы баяндалған - броньды танк қару-жарағы мен техникасының құрамында пайдалану кезеңінде оның сенімді жұмыс қабілеттілігін қамтамасыз ету; электр жабдығы мен автоматика агрегаттарын күрделі жөндеу кезінде механикалық агрегаттар үшін орындалатын жұмыстардың мәні мен көлемі; броньды танк қару-жарағы мен техникасының электр жабдықтары жүйелерін пайдалану, оларға қызмет көрсету және жөндеу жөніндегі жұмыстарды орындау кезіндегі қауіпсіздік техникасы шаралары.

Пәнді оқыту мақсаты

бронетранспортерлердің электр жабдықтары мен бақылау-өлшеу аспаптарының күрделі жөндеу технологиясын зерттеу

Оқыту нәтижелері

ОН8 Машина жасау кәсіпорындарын жобалау кезінде оларды техникалық жарақтандыру, жабдықтарды, автоматтандыру, басқару, бақылау құралдарын орналастыру кезінде қажетті есептеулерді жүргізу бақылау кезінде қажетті есептеулерді жүргізуге қабілетті

Пререквизиттер

Бронды қару-жарақ пен техниканы жөндеу негіздері Броньды танк қару-жарағы мен техникасын күрделі жөндеу технологиясы
Машина жасаудағы жүк көтеру-тасымалдау механизмдер

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Машина өндірісінің технологиясы

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32172 (3024064)
Курс	4
Семестр	1
Академиялық кредит саны	6
Дәрістер	15сағат
Практикалық және семинарлық сабақтар	15сағат
Зертханалық жұмыстар	30сағат
Білім алушының оқытушы жетекшілігімен өзіндік жұмысы	40сағат
Білім алушының өзіндік жұмысы	80сағат
Барлығы	180сағат
Білімді бақылау нысаны	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Осы курста машина бөлшектерін дайындау кезінде дайындамаларды өңдеу әдістерінің алуан түрлілігі қаралады; бөлшектерді дайындаудың технологиялық процестерін құру қағидаттары мен әдістемелері, машиналар мен құрастыру бірліктерін құрастырудың қазіргі заманғы технологиясының негіздері баяндалған; ұсақ сериялы және жаппай өндіріс жағдайында іске асырылатын технологиялық процестерді автоматтандырудың экономикалық тиімділігінің негіздемесі келтірілген, бөлшектерді дайындау кезінде сапаны қамтамасыз ету; өңдеу дәлдігі.

Пәнді оқыту мақсаты

Студенттерді БЖҚҚ/ БЖТҚ стандарттарына сәйкес базалық жобалау, құрастыру және технологиялық процесстерді жетілдірумен таныстыру

Оқыту нәтижелері

ОН9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Машина жасау технологиясы Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Дипломалды практика

Пән циклі	Бейіндеуші пәндер
Пәннің компонент	Таңдалатын компонент
SubjectID	32191 (3024008)
Курс	4
Семестр	2
Академиялық кредит саны	15
Өндірістік практика	450сағат
Барлығы	450сағат
Білімді бақылау нысаны	Практика бойынша қорытынды баға

Пән мазмұнының қысқаша сипаттамасы

Диплом алдындағы практика студенттерді кәсіпорынның өндірістік - технологиялық, жобалау - конструкторлық және ғылыми - зерттеу қызметін зерделеу мен талдаудан, экономика, өндірісті ұйымдастыру, жоспарлау және басқару мәселелерін, қоршаған ортаны қорғау және еңбекті қорғау мәселелерін зерделеуден, талдаудан және жүйелеуден тұратын дипломдық жобаны орындауға дайындайды. дипломдық жобалауға және жаңа техникалық ұсыныстарды негіздеуге арналған материалдар.

Пәнді оқыту мақсаты

Практиканың мақсаты: студенттердің дипломдық жоба тақырыбына сәйкес кәсіпорынның өндірістік-технологиялық, жобалық-конструкторлық және ғылыми-зерттеу қызметін оқып-үйрену мен талдауға байланысты дипломдық жобаны орындауға әзірлік жасауы

Оқыту нәтижелері

ON9 Машина жасау өнімдерін дайындау процесінде әрекет ететін машина жасау технологиясының негізгі заңдылықтарын пайдалану, бағдарламалық басқарылатын бұйымдарды, технологиялық жабдықтарды алудың ұтымды технологиясын таңдау.

Пререквизиттер

Өндірістік практика III

Постреквизиттер

Қорытынды аттестаттау

Қорытынды аттестаттау

Дипломдық жобаны жазу және қорғау немесе кешенді емтиханды дайындау және тапсыру.

Дипломдық жоба

Академиялық кредит саны 8

Кешенді емтихан

Академиялық кредит саны 8

4. Білім беру бағдарламасындағы көлемін көрсететін жиынтық кесте

«6B07106 - Машина жасау»

Пән атауы	Цикл / компо- не нт	Семестр	Кредиттер саны	Барлық сағат саны	Дәріс	Пр. / Сем.	Зерт	ОБА ӨЖ	БАӨ Ж	Білімді бақылау нысаны
1 модуль. Қоғамдық және гуманитарлық білім негіздері										
Шетел тілі	ЖББП/ МК	1	5	150		45		35	70	Емтихан
Қазақ тілі	ЖББП/ МК	1	5	150		45		35	70	Емтихан
Экономикалық-құқықтық және экологиялық білім негіздері	ЖББП/ ЖООК	1	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Орыс тілі	ЖББП/ МК	1	5	150		45		35	70	Емтихан
Дене шынықтыру	ЖББП/ МК	1	2	60		60				Дифференциалдық сынақ
Қазақ тілі	ЖББП/ МК	2	5	150		45		35	70	Емтихан
Шетел тілі	ЖББП/ МК	2	5	150		45		35	70	Емтихан
Қазақстан тарихы	ЖББП/ МК	2	5	150	30	15		35	70	Мемлекеттік экзамен
Әлеуметтік-саясаттану білім модулі (әлеуметтану, саясаттану, мәдениеттану, психология)	ЖББП/ МК	2	8	240	30	45		55	110	Емтихан
Орыс тілі	ЖББП/ МК	2	5	150		45		35	70	Емтихан
Дене шынықтыру	ЖББП/ МК	2	2	60		60				Дифференциалдық сынақ
Дене шынықтыру	ЖББП/ МК	3	2	60		60				Дифференциалдық сынақ
Абай әлемі	БП/ ЖООК	3	3	90	15	15		20	40	Емтихан
Ақпараттық-коммуникациялық технологиялар	ЖББП/ МК	4	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Дене шынықтыру	ЖББП/ МК	4	2	60		60				Дифференциалдық сынақ
Философия	ЖББП/ МК	5	5	150	15	30		35	70	Емтихан
2 модуль. Физика-математикалық негіздері										

Математика	БП/ ЖООК	1	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Физика	БП/ ЖООК	1	3	90	15	15	0	20	40	Емтихан
3 модуль. Жалпы техникалық дайындық										
Кәсіпке кіріспе	БП/ ЖООК	1	3	90	15	15		20	40	Емтихан
Оқу практикасы	БП/ ЖООК	2	2	60						Практика бойынша қорытынды баға
Инженерлік графика	БП/ТК	2	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Машина жасаудағы сызуы	БП/ТК	2	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Сызба геометрия	БП/ТК	2	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Компьютерлік графикасы	БП/ТК	3	5	150		30	15	35	70	Емтихан
Компьютерлік бағдарламалар мен жабдықтар	БП/ТК	3	5	150		30	15	35	70	Емтихан
Компьютерлік модельдеу негіздері	БП/ТК	3	5	150		30	15	35	70	Емтихан
Машиналық графика негіздері	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
AutoCAD-дағы инженерлік графика	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина графикасы	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Ғылыми қызметтің негіздері	БП/ ЖООК	7	5	150	15	30		35	70	Емтихан
4 модуль. Базалық инженерлік дайындық										
Металдарды кесу негізі	БП/ТК	3	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Кесу теориясы	БП/ТК	3	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Конструкциялық материалдар мен термөңдеу	БП/ ЖООК	3	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Өзара алмасымдылық негіздері	БП/ ЖООК	3	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Теориялық механика	БП/ТК	3	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Теориялық механика негіздері	БП/ТК	3	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Жылуфизикасы элементтері көмегімен кесу теориясы	БП/ТК	3	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Техникалық механика	БП/ТК	3	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Механизмдердің анализі мен синтезі	БП/ТК	4	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Механика материалдары	БП/ТК	4	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Материалдар кедергісі	БП/ТК	4	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Механизмдер мен машиналар теориясы	БП/ТК	4	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Механикалық жүйелер орнықтылығы	БП/ТК	4	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Аналитикалық динамика және тербелістер теориясы	БП/ТК	4	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Инновациялық материалдар	БП/ЖООК	4	3	90	15	15		20	40	Емтихан
Өндірістік практика I	БП/ЖООК	4	5	150						Практика бойынша қорытынды баға
Машина жасау өндірісінің технологиялық процестері	БП/ЖООК	4	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
5 модуль. Құрастырмалау негіздері										
Машина бөлшектері мен конструкциялау негіздері	БП/ЖООК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Машина жасау технологиясы негіздері	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Дайындамаларды жобалау және өндіру	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина жасауда дайындамалар таңдау	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина жасаудағы инженерлік шығармашылық	БП/ТК	5	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Машина жасауда өндірісті технологиялық дайындаудың негізгі элементтері	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Ғылыми-техникалық шығармашылығын негіздері	БП/ТК	5	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Негіздері машиналарды өндіру	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина жасауда дайындамаларды жобалау және өндіру	БП/ТК	5	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Өнертабыс есептерін шешу теориясы	БП/ТК	5	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Гидравлика және гидропневможетек	БП/ТК	6	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Жобалау кезіндегі есептеудің оптимизациясы	БП/ТК	6	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Өндірістік практика II	БП/ЖООК	6	5	150						Практика бойынша қорытынды баға
Эргономика	БП/ТК	6	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Технологиялық жабдықтарды жобалау	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина жасауда станоктың бейім-делген құрылғыла-рын есептеу және жобалау	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Технологиялық жабдық	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
6 модуль. Машина жасау өндірісінің станок жабдықтары										
Металл кескіш аспапты жобалау және есептеу	БП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Аспапты жобалау	БП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Кесу аспабы	БП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

										жұмыс/Жоба
Аспап өндірісінің станок жабдықтары	КП/ТК	7	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Металл кесу станоктары	КП/ТК	7	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Станоктарды конструкциялау негіздері	КП/ТК	7	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Өндірістік практика III	КП/ТК	8	15	450						Практика бойынша қорытынды баға
7 модуль. Машина жасау кәсіпорындарын жобалау										
Машина жасаудағы технологиялық процесстерді автоматтандыру және механикаландыру	КП/ТК	7	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Аспап цехтарын жобалау негіздері	КП/ТК	7	5	150	15	30	0	35	70	Емтихан
Механикалық құрастыру цехтарын жобалау негіздері	КП/ТК	7	5	150	15	30	0	35	70	Емтихан
Участоктарды жобалау негіздері	КП/ТК	7	5	150	15	30	0	35	70	Емтихан
Машина жасау өндірісін дайындау	КП/ТК	7	5	150	15	30		35	70	Емтихан
Машина жасау кәсіпорыны экономикасы	КП/ТК	7	5	150	15	30		35	70	Емтихан
8 модуль. Машина жасау технологиясы										
Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау негіздері	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Бронды қару-жарақ пен техниканы жөндеу негіздері	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина жасаудағы жүк көтеру-тасымалдау механизмдер	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Броньды танк қару-жарағы мен техникасын күрделі жөндеу технологиясы	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина жасау технологиясы	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина жасауда типтік бөлшектерді өңдеу тәсілдері мен өндіру технологиясы	КП/ТК	6	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина жасаудағы АЖЖ	КП/ТК	7	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
СББ бар станоктарда бөлшектер шығару технологиясы	КП/ТК	7	6	180	15	15	30	40	80	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Электр жабдықтары мен бақылау-өлшеу аспаптары, бронетанктік қару-жарақ пен техника аппаратурасын жөндеу негіздері	КП/ТК	7	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машиналар шығарудың технологиялық процестерін жобалау	КП/ТК	7	6	180	15	15	30	40	80	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Бағдарламамен басқарылатын станоктарда өңдеу кезіндегі өндірістік технологиялық әзірлеу	КП/ТК	7	6	180	15	15	30	40	80	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
СББ бар станоктарда өңдеудің технологиялық процестері	КП/ТК	7	6	180	15	15	30	40	80	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба

Типтік бөлшектерді әзірлеу технологиясы	КП/ТК	7	6	180	15	15	30	40	80	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Бронетанктік қару-жарақ пен техниканың электр жабдығын және бақылау-өлшеу аспаптары мен аппаратурасын күрделі жөндеу технологиясы	КП/ТК	7	5	150	15	15	15	35	70	Емтихан
Машина өндірісінің технологиясы	КП/ТК	7	6	180	15	15	30	40	80	Емтихан және курстық жұмыс/Жоба
Дипломалды практика	КП/ТК	8	15	450						Практика бойынша қорытынды баға
Қорытынды аттестаттау										
Дипломдық жоба		8	8	240						
Кешенді емтихан		8	8	240						